

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр заготовки	M3 – M80
Зажимная длина	30 – 300 mm
Измеряемая длина	50 mm
Аксиальное отклонение измерительного щупа	+/-2 mm
Радиальное отклонение измерительного щупа	4 mm

### ИЗМЕРЕНИЯ (стандартные):

- Затылование на боковой поверхности: (метчик)
- Затылование на наружном диаметре: (метчик)
- Затылование на заборной части: (метчик)

(возможны технические изменения)

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

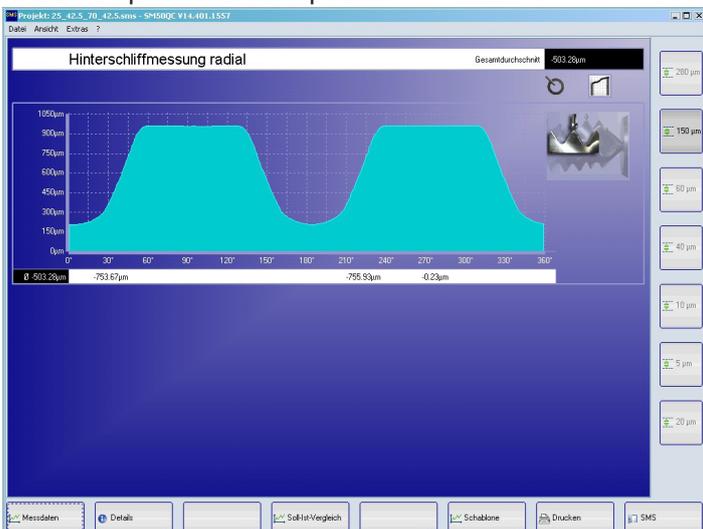
С помощью измерительного устройства SM50 с ЧПУ обеспечивается высокоточный геометрический контроль качества заточки метчиков и раскатчиков. Устройство позволяет создать графическое представление и числовую оценку затылования метчиков. Кроме того, возможно также измерение произвольных форм, например многоугольников.

Направляющие и задняя бабка установлены на гранитной плите. Поворачивающийся на 90° измерительный щуп (TESA) позволяет выполнять радиальные и аксиальные измерения без трудоемкого переоснащения.

Благодаря использованию новейших технологий измерительное устройство с ЧПУ обеспечивает высочайшую точность и простоту использования. Для приемки заготовок могут использоваться типичные для резьбошлифовальных станков компоненты; время на переоснастку при этом очень короткое.

Станок оснащен новейшей приводной и управляющей техникой (цифровые сервоприводы: Siemens, высокоточная система измерения линейных величин: Heidenhain). Благодаря адаптированному под заготовку пользовательскому интерфейсу SMS (ЧМИ) система ЧПУ (Siemens 840D sl) легко программируется оператором с помощью диалоговых окон.

Структура пользовательского интерфейса (ЧМИ) адаптирована под наши станки для заточки метчиков и ведет пользователя шаг за шагом от ввода данных до готового протокола измерений.



### Доступные опции:

- Специальные задачи измерения (измерение многоугольных форм и шаг увеличения формы)
- Дополнительные опции по запросу

### Станок оснащен 3 осями ЧПУ:

Радиальные салазки измерительного щупа (ось X)  
 Аксиальные салазки измерительного щупа (ось Z)  
 Привод заготовки (ось C)

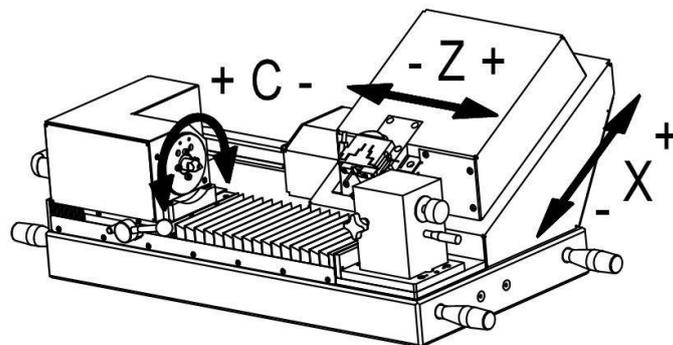


Фото: Измерение шага резьбы



Management System  
 ISO 9001:2015  
 www.tuv.com  
 ID 9105018516

