

tecno induzione



INDUCTION HEATING TECHNOLOGIES

TECNO INDUZIONE



IMPIANTI E TECNOLOGIE PER IL RISCALDO A INDUZIONE
INDUCTION HEATING TECHNOLOGIES AND EQUIPMENTS
ANLAGEN UND TECHNOLOGIEN FÜR INDUKTIONSERWÄRMUNG
ÉQUIPEMENTS ET TECHNOLOGIES DE CHAUFFAGE PAR INDUCTION

tecno induzione



INDUCTION HEATING TECHNOLOGIES

100% made in
Italy



Fondata nel 1999, la società Tecno Induzione srl si avvale di tecnici con esperienza quarantennale nel settore della **progettazione e della realizzazione di impianti e tecnologie per il riscaldamento a induzione a media e alta frequenza**. Tecno Induzione è specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti speciali automatizzati chiavi-in-mano in grado di soddisfare la clientela più esigente, anche in termini qualitativi. Le particolari apparecchiature integrate di rilevazione e memorizzazione dei parametri di trattamento, di controllo processo, di visione artificiale e termovisione, permettono un'alta affidabilità dei cicli di lavoro. **Il servizio di teleassistenza, la disponibilità di tecnici e il magazzino ricambi, velocizzano il processo di diagnostica e assicurano al cliente la tempestiva soluzione dei problemi e il ripristino della produzione in breve tempo.**

Tecno Induzione srl was founded in 1999 by technicians having over 40 years experience in the **design and construction of medium and high frequency induction heating machineries**. The Company specialized in the manufacturing of customised automatic special turnkey machinery, in order to satisfy the most demanding customers in terms of quality and reliability. Our special machine-integrated control equipments for detecting and saving all treatment parameters, including process control, artificial vision and thermovision, allow high reliability of the working cycle. **Teleservice, technicians availability and wide stock of spare parts, speed up the diagnostics, ensure the timely resolution of problems and restore production in a short time.**

Die Firma Tecno Induzione srl wurde 1999 von Ingenieuren mit über 40 jähriger Erfahrung in der **Entwicklung und Konstruktion von MF/HF Induktionserwärmungsanlagen** gegründet. Das Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer Sonderanlagen für vielfältige Anwendungsfelder spezialisiert. Die hohe Zuverlässigkeit unserer Anlagen im Produktionsprozess wird durch modernste Steuerungstechnik gewährleistet. Alle Prozessparameter werden gespeichert und können laufend mit optischen und thermografischen Methoden überwacht werden. **Durch unseren Fernwartungsservice, der schnellen Verfügbarkeit unserer Techniker und einem großen Ersatzteillager sind wir in der Lage, im Falle von Anlagenstörungen Fehler zeitnah zu analysieren und zu beseitigen.**

Tecno Induzione srl a été fondée en 1999 par des techniciens ayant plus de 40 ans d'expérience dans la **conception et la construction de technologies à haute et moyenne fréquence pour le chauffage par induction**. La société est spécialisée dans la fabrication d'équipements spéciales automatiques personnalisées, clés en main, afin de satisfaire les clients les plus exigeants en termes de qualité et de fiabilité. Nos équipements spéciaux de contrôle, intégrés à la machine, pour la lecture et l'enregistrement des paramètres de traitement, vision artificielle, thermo vision et contrôle de processus inclus, permettent une grande fiabilité du cycle de travail. **Le système de télé service, la disponibilité de nos techniciens et l'entrepôt de pièces de rechange, permet un diagnostic très rapide, assurent au client la résolution des problèmes et le redémarrage de la production dans un délai très court.**

GENERATORI SERIE GP e GPH

Caratteristiche generali:
Potenze 30 – 1500 kW
Frequenze 1 – 300 kHz
Capacità superiori a richiesta fino a 5000 kW.
Stabilizzati in potenza con valore costante anche dopo il punto di Curie.
Alto rendimento, auto-adattamento al carico, elevata affidabilità.
Raffreddamento diretto con acqua industriale attraverso unità condizionamento con scambiatore termico.

GENERATORS GP and GPH SERIES

Main features:
Power 30 - 1500 kW
Frequencies 1 - 300 kHz
Higher capacities upon request up to 5000 kW
Constant heating power operating even above the Curie's point.
High efficiency and reliability, load self-adapting capacity.
Direct cooling with industrial water through conditioning and heat exchanging unit.

UMRICHTER: GP- und GPH-SERIE

Hauptmerkmale:
Leistungen 30 - 1500 kW
Frequenzen 1 - 300 kHz
Höhere Leistungen auf Anfrage bis 5000 kW.
Konstante Leistung im kalten Zustand und über dem Curie-Punkt.
Industriewassergekühlte
Aufbereitungs- und Wärmetauscheinheit.

GENERATEURS SERIE GP ET GPH

Caractéristiques principales:
Puissances 30 - 1500 kW
Fréquences 1 - 300 kHz
Capacités supérieures sur demande jusqu'au 5000 kW
Puissance constante soit à froid, soit après le point de Curie.
Haute efficacité et fiabilité, capacité auto-adaptatif à la charge.
Refroidissement direct avec eau industrielle par une unité de conditionnement/échange de chaleur.

Principale		Registrazione valori		
Vcc (V)	0	325	329	
Icc (A)	2	226	223	218
F (kHz)	0.7	177.9	177.7	177.7
P (kW)	0.0	73.2	73.5	63.8
L (nH)	0	202	202	202
Q	0.00	6.35	6.35	6.69
Vac.p	0	508	518	460
Iac.p	0	287	283	276



Impianto di tempra verticale doppio con dispositivo di centraggio pezzi, programmazione guidata al ciclo di trattamento, predisposizione al carico robotizzato.

Double vertical hardening-equipment provided with piece-centering device and assisted programming of treatment cycles, robot-loading predisposition.

Vertikale Doppelspindel-Härteanlage mit Doppelzentrierungssystem, unterstützter Programmierung der Behandlungszyklen und Roboterbeladungsvorbereitung.

Équipement vertical de trempe avec dispositif de centrage de pièces programmation assistée de cycles de traitement, prédisposition au chargement robotisé.



Impianto di tempra verticale a tavola rotante per il trattamento simultaneo di due pezzi, alimentazione automatica da nastro trasportatore e carico/scarico pezzi automatizzato.

Rotary-table vertical hardening-equipment for the simultaneous heat treatment of two pieces, automatic feeding via belt conveyor and manipulator assisted piece loading/unloading.

Härteanlage mit CN-gesteuerter vertikaler Achse und Schalttisch, ausgestattet mit Zentrierungssystem und Härtemittel-Doppelfiltersystem.

Équipement de trempe verticale avec axe contrôlé et plateau rotatif, système de auto-centrage des pièces, double système de filtration du liquide de trempe.

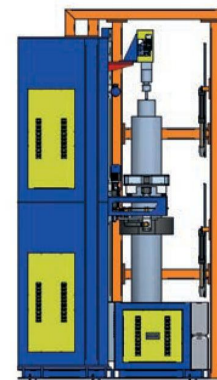
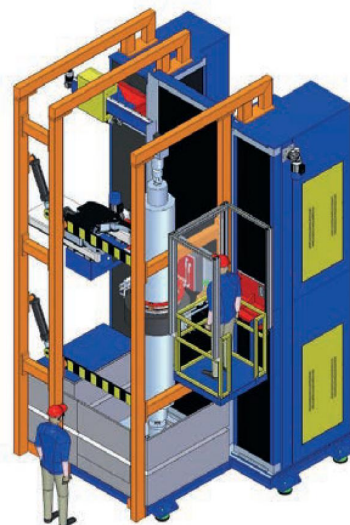


Impianto verticale di tempra a tavola rotante, con asse controllato, per alberi di grosse dimensioni, sistema di centraggio/ritenuta pezzo con lunetta autocentrante e contropunta.

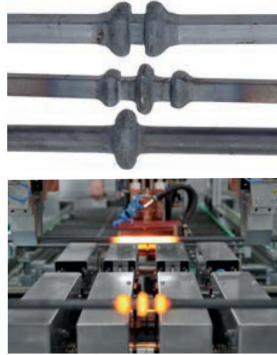
CN-axis controlled **rotary-table vertical hardening-equipment** for large dimensions shafts, workpiece centering/restraint system with self-centering steady rest and tailstock.

Vertikalhärteanlage für große Wellen mit Werkstück-Zentrierung/Haltesystem mit Lünette und Reitstock.

Équipement vertical avec plateau rotatif et axe contrôlé, pour les arbres de grandes dimensions, système de centrage/retention des pièces avec lunette autocentrante et contre-pointe.



Impianto di fusione a induzione per leghe preziose
 Induction melting equipment for precious-alloys
 Induktionsschmelzanlage für Edelmetalle/Legierungen
 Équipement de fusion par induction pour alliages précieux

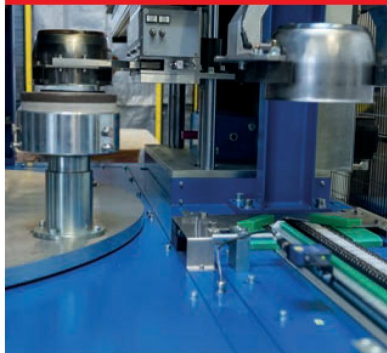


Impianto automatico di riscaldamento e ricalcatura a profilo
 Wrought iron upsetting automatic equipment
 Automatische Anlage für Materialstauchung
 Équipement automatique de forgeage des barres

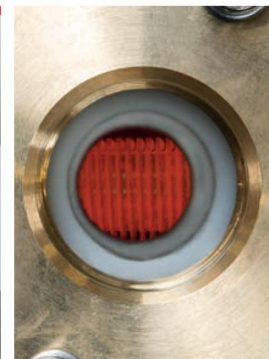
Impianto universale modulare combinato di trattamento termico a 4 assi controllati
 Universal modular and combined heat-treatment equipment with 4 CN-axis
 Kombinierte, universale und modulare Wärmebehandlungsanlage mit 4 CN-Achse
 Équipement universel modulaire combiné de traitement thermique avec 4 axes contrôlés



Impianto automatico di riscaldamento di fondelli pentola con sistema ad impatto, attrezzatura automatica di carico/scarico pezzi
 Automatic impact-system heating equipment for pan pot-bottoms, automatic part loading/unloading outfit
 Automatische Erwärmungsanlage für Topfböden mit Aufprallssystem. Komplettsystem für die Beladung/Entladung der Töpfe von der Presse
 Équipement automatique de chauffage des fonds des marmites avec système d'impact, équipement de chargement/déchargement des pièces



Impianto di ricottura continua, in atmosfera protetta da gas inerte, per tubi, anche alettati, in rame, alluminio e inox
 Continuous annealing equipment under protective gas, for copper, aluminium and stainless steel tubes (also finned)
 Schutzgas-Durchlaufglühanlage für Kupfer-, Aluminium- und Edelstahl-Rippenrohre
 Équipement de recuit continu en atmosphère neutre, pour tubes, aussi ailetés, en cuivre, aluminium et acier inox

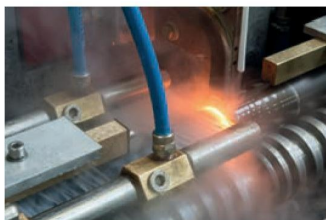
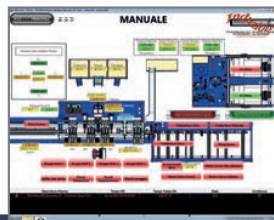


Impianto di tempra a profilo di guide lineari e monorail marcatura a micropercussione, pre-riscaldamento, tempra, distensione e convogliamento verso unità raddrizzatrice esterna

Linear and monorail guide hardening-equipment dot marking, pre-heating, hardening, stress-relief and conveying treated bars towards external straightener

Wärmebehandlungsanlage für Linearführungen und Monorails Teilemarkierung, Vorwärmen, Härten, Anlassen und Beförderung zur ext. Richtmaschine

Équipement de trempe pour guidages linéaires et monorail marquage, pré-chauffage, trempe, post-chauffage et convoyage automatique à la station de redressement



Impianto di tempra per perni e boccole alimentazione a spinta continua dei pezzi con tempra a profilo e interrotta

Hardening equipment for pins and bushings continuous push-feeding system for profile or pulse hardening

Härteanlage für Bolzen und Buchsen Härtingungsgerät mit durchlaufendem Schub für Profil- und Impuls-Härtung

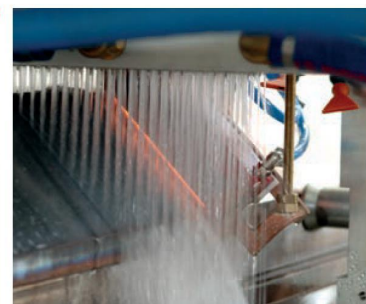
Équipement de trempe pour tourillons et douilles alimentation à poussée continue pour la trempe à profil et à impulsion

Impianto di tempra guide piane o inclinate di basamenti macchine, lunghezze 20000 mm 4 assi controllati con rotazione induttore

Flat or sloping machine-tool bed guides hardening equipment, length capacity 20000 mm 4-controlled axis with inductor rotation

Härteanlage für Führungsschienen aller Art bis 20000 mm 4 NC-Achsen mit neigbarem Induktor

Équipement de trempe pour chemins des embasements de machine-outils, plats ou inclinés, longueur 20000 mm, 4 axes contrôlés avec rotation de l'inducteur

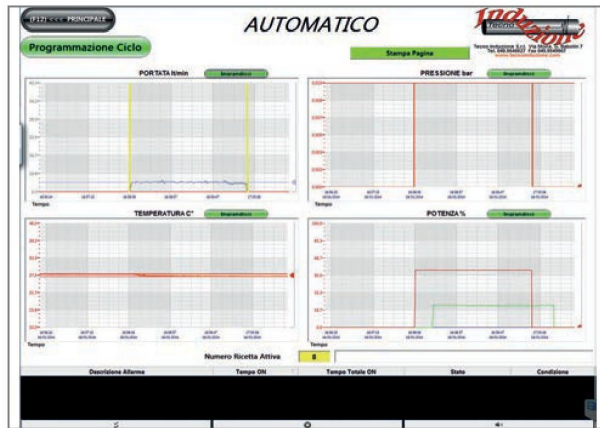


Controllo costante di energia erogata, portata, pressione e temperatura dei fluidi utilizzati. Programmazione, visualizzazione e memorizzazione dei parametri di trattamento con grafici e soglie di tolleranza.

Constant control of delivered energy, flow, pressure and temperature of the used liquids. Program and storage screen displaying the heat treatment parameters with graphics and allowance thresholds.

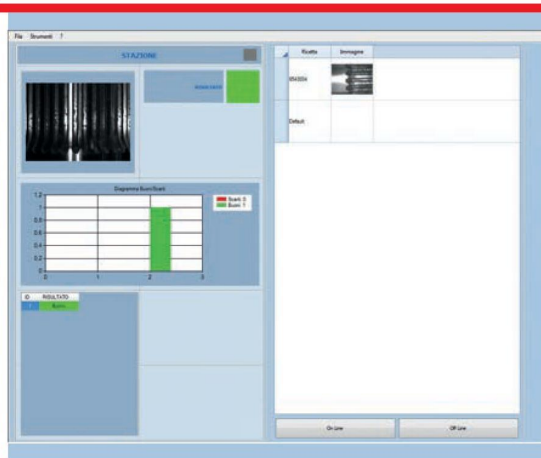
Dieses System überwacht und speichert alle prozessrelevanten Parameter wie Energie, Leistung, Kühlmittel-Temperatur und -Durchfluss pro Werkstück bzw. Fertigungslos und erstellt somit einen Nachweis über eine ordnungsgemäße Behandlung innerhalb der vorgegebenen Toleranzen. Parameter-Display mit Grafik und Toleranzgrenzen.

Suivi constant de l'énergie fournie, le débit, la pression et la température des liquides. Programmation et stockage de données, affichage des paramètres de traitement sur l'écran avec graphiques et seuils de tolérance.



INDUCAM: CONTROLLO DI PROCESSO / WORK PROCESS CONTROL
ARBEITSPROZESSKONTROLLE / CONTRÔLE DE PROCESSUS

INDUVISION: SISTEMA DI VISIONE ARTIFICIALE / ARTIFICIAL VISION SYSTEM / KAMERA-KONTROLLSYSTEM / VISION ARTIFICIELLE

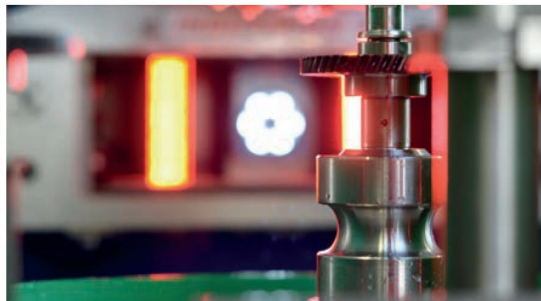


Evita la ripetizione del trattamento termico, controlla il verso di caricamento dei pezzi e/o il posizionamento prima del trattamento, la temperatura di riscaldamento.

It avoids the repetition of the heat treatment process, it checks the workpiece loading sense and/or its position before starting the work cycle, the heating temperature.

Die folgende Überwachungen sind möglich: Kontrolle zur Vermeidung einer Doppelhärtung, Lagekontrolle für die Werkstück-Position und -Ausrichtung, Kontrolle und Überwachung der Erwärmungstemperatur.

Il évite la répétition du traitement, contrôle le vers le chargement et la position des pièces avant le traitement, la température de chauffage.



tecno induzione



INDUCTION HEATING TECHNOLOGIES



TECNO INDUZIONE S.r.l. – Via Mons. G. Babolin, 7 – 35024 Bovolenta (PD) Italy
Tel. +39 049 9545027 REA PD 309796 - C.F.-P. IVA IT03406000285
Web www.tecnoinduzione.com Email tecnoinduzione@tecnoinduzione.com c.mecc. 054237