



# TORNI CONVENZIONALI - *CONVENTIONAL LATHES*

m c m c m






mcm






 La M.C.M. srl è stata fondata nel 1988 per la produzione di torni paralleli di precisione, sia manuali che a CNC. Fin dalla sua nascita l'identità aziendale è stata caratterizzata da un'ampia versatilità e soprattutto da una straordinaria capacità di saper "leggere il mercato".

In pochi anni la M.C.M. si è affermata come un'azienda capace di realizzare torni di grandi dimensioni e capacità di asportazione, nonché torni per applicazioni speciali, unendo efficienza meccanica, know-how tecnico ad un'attenzione speciale alla qualità delle macchine, **rigorosamente realizzate ed assemblate in Italia**. La società ha un sistema di qualità documentato certificato secondo le norme ISO 9001, fin dal 2001. Il mercato di riferimento della M.C.M. è il mondo intero. Tra i suoi clienti si possono annoverare molte grandi aziende di rilevanza internazionale in India, Russia, Medio-Oriente e in tutta Europa.


M.C.M. è considerata oggi una delle più importanti aziende nel mondo per la produzione di torni di medie e grandi dimensioni.

 M.C.M. srl a été créée en 1988 autour la production de tours parallèles conventionnels ou à commande numérique. Depuis sa fondation l'identité de la société a été caractérisée par une grande flexibilité et surtout par une extraordinaire capacité de savoir "analyser le marché".

Pendant quelques années M.C.M. s'est affirmée comme une entreprise capable de réaliser des tours de grande dimension et également des applications spéciales, en liant efficacité mécanique, savoir-faire et une attention spéciale apportée à la qualité des machines, **rigoureusement réalisées et assemblées en Italie**. La société est certifiée suivant la norme ISO 9001 depuis l'année 2001.


Le marché de la Société M.C.M. est tourné vers le monde entier. Parmi ses clients on peut compter de très nombreuses et importantes sociétés au niveau international en Russie, Inde, Moyen-Orient et dans toute l'Europe.

M.C.M. est considérée aujourd'hui comme l'une des entreprises les plus importantes au monde pour la production des tours parallèles de moyenne et grande dimension.

 M.C.M. srl was born in 1988 as a company producing precision horizontal lathes, both conventional and with NC. Since its birth, the company identity has been characterized by high versatility and above all by its capacity to "read" the market.

In a few years M.C.M. has imposed itself as a company able to realize lathes of big size and for special applications, joining mechanical efficiency, technical know-how and a special attention to the quality of the machines, **strictly realized and assembled in Italy**. The company has got a documented quality system in compliance with ISO 9001. The reference market of M.C.M. is the World. Amongst its customers there are big companies operating in Russia, India, Middle East and all over Europe.

M.C.M. is considered today as one of the leading companies in the production of medium and big size lathes.

 Die Firma M.C.M. srl wurde 1988 als Hersteller von Drehmaschinen gegründet. Von Anfang an wurden traditionelle Mechaniker Drehmaschinen sowie CNC Drehmaschinen hergestellt. Seit der Gründung von M.C.M. hat sich die Firma über die sehr hohe Qualität und Flexibilität identifiziert um den Markt zu beliefern. Im Laufe der Jahre hat sich die Firma M.C.M. entwickelt: Inzwischen werden konventionelle Drehmaschinen beginnend mit der Serie TC, Handy, TC Heavy, TC Heavy Plus sowie die Reihe CNC Maschinen ATL Giotto, ATL, ATL Heavy, ATL Heavy Plus sowie die neue 5 Star in allen Größen hergestellt. **Sämtliche Einzelteile und das Zubehör wird in Italien gefertigt**. M.C.M. ist ausgezeichnet nach europäischer Norm ISO 9001. M.C.M. beliefert den kompletten Weltmarkt. Die meisten Firmen die Nutzer von M.C.M. Maschinen sind kommen aus ganz Europa, Indien, Russland usw. M.C.M. hat sich als eine der führenden Hersteller für mittlere sowie große Drehmaschinen entwickelt.



# TC HEAVY PLUS

500 - 625 - 700 - 800 - 900 - 1000 - 1100 - 1200



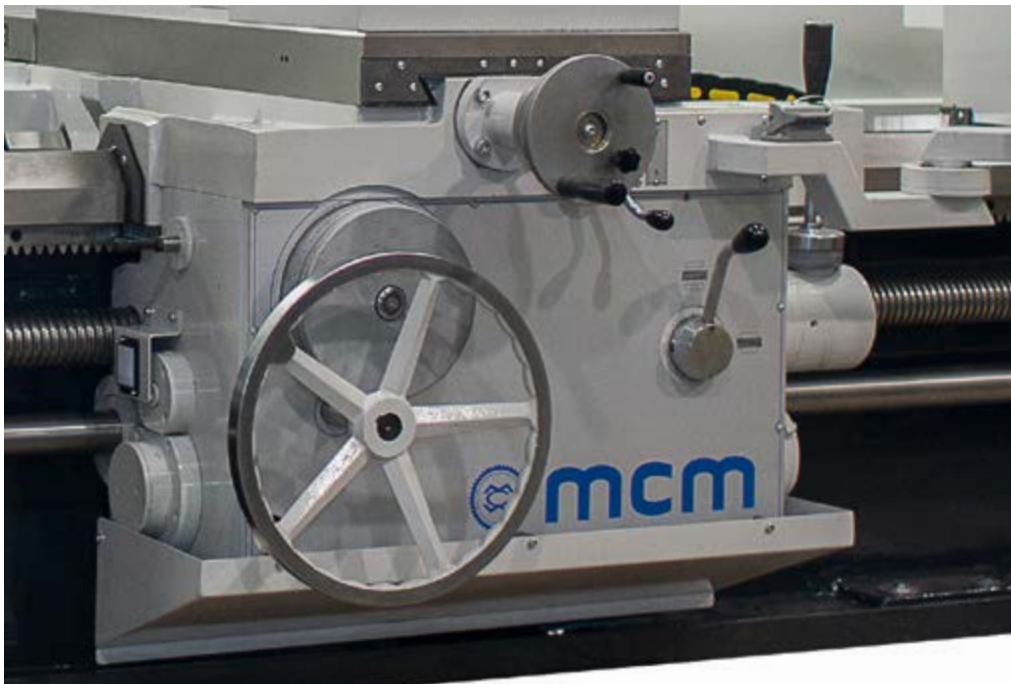
<b>TC HEAVY PLUS</b>		<b>500</b>	<b>625</b>	<b>700</b>	<b>800</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1100</b>	<b>1200</b>
<b>ALTEZZA PUNTE SUL BANCO</b> Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	500	625	700	800	900	1000	1100	1200
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	1000	1250	1400	1600	1800	2000	2200	2400
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitten	mm	650	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500...16000			2000...16000				
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	755			1100				
<b>FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	130			130				
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	ASA	15"			15"				
<b>VELOCITA' DEL MANDRINO</b> Spindle speeds Vitesses de la broche Spindeldrehzahlen	rpm	N.21 ... 3.15÷315 (4÷400)			N.21 ... 2.5÷250 (3.15÷315)				
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO</b> Main motor power Puissance du moteur broche Motorleistung	Kw	30 (37-45-55)			37 (45-55-75)				
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Longitudinal feeds Avances longitudinales Vorschub Z-Achse	mm/rev	(64) 0.1-12			(64) 0.1-12				
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Transversal feeds Avances transversales Vorschub X-Achse	mm/rev	(64) 0.05-6			(64) 0.05-6				
<b>AVANZAMENTI CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Range of top slide feeds Avances du petit chariot Vorschub Oberschlitten	mm/rev	(64) 0.25-3			(64) 0.25-3				

<b>TC HEAVY PLUS</b>		<b>500</b>	<b>625</b>	<b>700</b>	<b>800</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1100</b>	<b>1200</b>
<b>PASSI METRICI</b> Metric threads Filetages métriques Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(56) 1-120			(56) 1-120				
<b>PASSI WHITWORTH</b> Witworth threads Filetages witworth Gewindeschneiden, Witworth	TPI	(56) 30-1/4			(56) 30-1/4				
<b>PASSI MODULARI</b> Modular threads Filetages modulaires Gewindeschneiden, Modul	mm	(56) 0.5-60			(56) 0.5-60				
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Diametral pitch threads Filetages pas diamétraux Gewindeschneiden, Diametral Pitch	D.P.	(56) 60-0.5			(56) 60-0.5				
<b>CORSA SLITTA TRASVERSALE</b> Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlittenhub	mm	520	650	700	1200				
<b>CORSA SLITTA PORTAUTENSILI</b> Travel of top slide Course du petit chariot Oberschlittenhub	mm	300			400				
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	160 (200)			200 (240)				
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Travel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	300			300				
<b>CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA</b> Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock Kegel	morse	6			6 (METRIC 80)				
<b>PESO MAX. AMMESSO TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE</b> Max weight of workpiece between centres Poids admis entre pointes sans lunette Zugelassenes max Werkstückgewicht Ohne Lünette		10000 (12000)			15000 (18000)				
<b>PESO DEL TORNO DA 3 m – D.P.</b> Weight of the lathe of 3 m - D.B.C. Poids du tour avec E.P. 3 m Maschinegewicht mit Spitzenweite 3 m		12500	13000	13500	20000	22000	24000	26000	28000
<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter Par mètre supplémentaire Jede weitere meter		+1500	+1500	+1500	+2500	+2500	+2500	+2500	+2500



# TC HEAVY PLUS

500 - 625 - 700  
800 - 900 - 1000  
1100 - 1200



		400	500	600		400	500	600	
<b>TC HEAVY</b>					<b>TC HEAVY</b>				
<b>ALTEZZA PUNTE SUL BANCO</b> Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	400	500	600	<b>PASSI METRICI</b> Metric threads Filetages métriques Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(53) 1-120		
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	800	1000	1200	<b>PASSI WHITWORTH</b> Witworth threads Filetages witworth Gewindeschneiden, Witworth	TPI	(49) 30-1/4		
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitten	mm	500	700	850	<b>PASSI MODULARI</b> Modular threads Filetages modulaires Gewindeschneiden, Modul	mm	(54) 0.5-60		
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500 ... 12000			<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Diametral pitch threads Filetages pas diamétraux Gewindeschneiden, Diametral Pitch	D.P	(56) 1/2-60		
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	600			<b>CORSA SLITTA TRASVERSALE</b> Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlittenhub	mm	500	600	600
<b>FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	100			<b>CORSA SLITTA PORTAUTENSILI</b> Travel of top slide Course du petit chariot Oberschlittenhub	mm	250		
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Asa	11"			<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	120 (200)		
<b>VELOCITA' INFINITAMENTE VARIABILI ( INVERTER ) : 4 GAMME DI VELOCITA' DA 6 A 800 rpm</b> Infinitely variable spindle speeds ( Inverter ) : 4 ranges from 6 up to 800 rpm Vitesse de broche variable ( Variateur ) : 4 gammes , de 6 à 800 tr/min Stufenlose Spindelgeschwindigkeiten : 4 Stufen von 6 bis 800 rpm					<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Travel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	240		
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO</b> Main motor power Puissance du moteur broche Motorleistung	Kw	18.5 ( 22 - 30 )			<b>CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA</b> Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock Kegel	Morse	6		
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Longitudinal feeds Avances longitudinales Vorschub Z-Achse	mm/rev	(64) 0,08 - 9.6			<b>PESO MAX. AMMESSO TRA LE PUNTE SENZA LUNETTE</b> Max weight of workpiece between centres Poids admis entre pointes sans lunette Zugelassenes max Werkstückgewicht Ohne Lünette	Kg	5000 ( 7000 )		
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Transversal feeds Avances transversales Vorschub X-Achse	mm/rev	(64) 0.04-4.8			<b>PESO DEL TORNIO DA 3 m – D.P.</b> Weight of the lathe of 3 m - D.B.C. Poids du tour avec E.P. 3 m Maschinegewicht mit Spitzenweite 3 m	Kg.	8000	8500	9000
<b>AVANZAMENTI CARRELLINO PORTAUTENSILI</b> Range of top slide feeds Avances du petit chariot Vorschub Oberschlitten	mm/rev	(64) 0.02-2.4			<b>OGNI METRO SUPPLEMENTARE</b> Each additional meter Par mètre supplémentaire Jede weitere meter	Kg.	+1200	+1200	+1200



# TC HEAVY

400 - 500 - 600



HANDY		250	280	330	360
<b>ALTEZZA PUNTE SUL BANCO</b> Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	250	280	330	360
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	500	560	660	720
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitten	mm	310	370	470	530
<b>DIAMETRO AMMESSO SULL'INCAVO NATURALE</b> Swing over natural gap Ø admis au-dessus du rompu naturel Drehdurchmesser über natürlicher Brücke	mm	700	760	860	920
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1500 - 2200			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	400			
<b>FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	80	102	102	102
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Cam Lock	8"			
<b>VELOCITA' DEL MANDRINO</b> Spindle speeds Vitesses de la broche Spindeldrehzahlen	Rpm	N.16 14÷1500	N.16 11÷1250	N.16 11÷1250	N.16 11÷1250
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO</b> Main motor power Puissance du moteur broche Motorleistung	rpm	7.5 (9.2)	7.5 (9.2)	9.2 (11)	9.2 (11)
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Longitudinal feeds Avances longitudinales Vorschub Z-Achse	mm/rev	(160) 0.05 - 11.52			
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Transversal feeds Avances transversales Vorschub X-Achse	mm/rev	(160) 0.032 - 6.4			

HANDY		250	280	330	360
<b>PASSI METRICI</b> Metric threads Filetages métriques Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(62) 0.5 - 112			
<b>PASSI WITWORTH</b> Witworth threads Filetages witworth Gewindeschneiden, Witworth	TPI	(80) 1/4 -56			
<b>PASSI MODULARI</b> Modular threads Filetages modulaires Gewindeschneiden, Modul	mm	(54) 0.25-56			
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Diametral pitch threads Filetages pas diamétrals Gewindeschneiden, Diametral Pitch	mm	(80) 01/2-112			
<b>SLITTA TRASVERSALE : Lunghezza x Larghezza</b> Cross slide : Length x Width Chariot transversal : Longueur x Largeur Querschlitten : Länge x Breite	mm	700x230			
<b>CORSA SLITTA TRASVERSALE</b> Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlittenhub	mm	360			
<b>SLITTA PORTAUTENSILI: LUNGHEZZA X LUNGHEZZA</b> Top slide : Length x Width Petit chariot : Longueur x Largeur Oberschlitten : Länge x Breite	mm	365x145			
<b>CORSA SLITTA PORTAUTENSILI</b> Travel of top slide Course du petit chariot Oberschlittenhub	mm	155			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	80			
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> TTravel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	230			
<b>CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA</b> Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock Kegel	Morse	5			
<b>PESO - WEIGHT - POIDS - GEWICHT</b>					
HANDY X 1500	Kg	3300	3400	3600	3800
HANDY X 2200	Kg	3700	3800	4000	4200



GUIDE LONGITUDINALI PROTETTE  
INCAVO NATURALE



PROTECTED LONGITUDINAL GUIDEWAYS  
NATURAL GAP



GLISSIÈRES LONGITUDINALES PROTÉGÉES  
ROMPU NATUREL



GESCHÜTZTE LÄNGSFÜHRUNGBAHNEN  
NATÜRLICHE BRÜCKE

# HANDY

250 - 280- 330 - 360



TC		225	260	300	350
<b>ALTEZZA PUNTE SUL BANCO</b> Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	225	260	300	350
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	450	520	600	700
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitzen	mm	230	300	380	480
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1000 - 1500 - 2000 - 3000 - 4000 - 5000			
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	400			
<b>FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	82		105	
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Cam Lock	8"		11"	
<b>VVELOCITA' DEL MANDRINO</b> Spindle speeds Vitesses de la broche Spindeldrehzahlen	rpm	N.24 ... 9÷1600 (11÷2000)		N.12 ... 16÷1200	
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO</b> Main motor power Puissance du moteur broche Motorleistung	Kw	5.5 (7.5)	7.5 (9.2)	7.5 (9.2)	9.2 (11)
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Longitudinal feeds Avances longitudinales Vorschub Z-Achse	mm/rev	(93) 0.028-6.43		(65) 0.063-2.52	
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Transversal feeds Avances transversales Vorschub X-Achse	mm/rev	(93) 0.012-2.73		(65) 0.027 - 1.07	
<b>PASSI METRICI</b> Metric threads Filetages métriques Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(54) 0.5-224		(22) 1-14	

TC		225	260	300	350
<b>PASSI WITWORTH</b> Witworth threads Filetages witworth Gewindeschneiden, Witworth	TPI	(55) 72-1/8		(25) 28-2	
<b>PASSI MODULARI</b> Modular threads Filetages modulaires Gewindeschneiden, Modul	mm	(54) 0.5-112		(22) 1-14	
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Diametral pitch threads Filetages pas diamétrals Gewindeschneiden, Diametral Pitch	D.P.	(54) 64-1/4		(24) 56-4	
<b>SLITTA TRASVERSALE : Lunghezza x Larghezza</b> Cross slide : Length x Width Chariot transversal : Longueur x Largeur Querschlitzen : Länge x Breite	mm	650x230			
<b>CORSA SLITTA TRASVERSALE</b> Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlitzenhub	mm	320	340	340	350
<b>SLITTA PORTAUTENSILI : Lunghezza x Larghezza</b> Top slide : Length x Width Petit chariot : Longueur x Largeur Oberschlitzen : Länge x Breite	mm	340x130	350x150	350x150	350x150
<b>CORSA SLITTA PORTAUTENSILI</b> Travel of top slide Course du petit chariot Oberschlitzenhub	mm	150			
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	75	85	85	85
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Travel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	150	200	200	200
<b>CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA</b> Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock Kegel	Morse	5			
<b>PESO - WEIGHT - POIDS - GEWICHT</b>					
TC x 1000	Kg.	2600	2700	2800	3000
TC x 1500	Kg.	2900	3100	3200	3400
TC x 2000	Kg.	3300	3500	3600	3800
TC x 3000	Kg.	====	4300	4400	4600
TC x 4000	Kg.	====	5100	5200	5300
TC x 5000	Kg.	====	5900	6000	6100

TC  
225 - 260 - 300 - 350



T		180	215	255
<b>ALTEZZA PUNTE SUL BANCO</b> Height of centres Hauteur des pointes Spitzenhöhe	mm	180	215	255
<b>DIAMETRO AMMESSO SUL BANCO</b> Swing over bed Ø admis au-dessus du banc Drehdurchmesser über Bett	mm	360	430	510
<b>DIAMETRO AMMESSO SULLA SLITTA</b> Swing over cross slide Ø admis au-dessus du chariot transversal Drehdurchmesser über Querschlitzen	mm	190	240	310
<b>DISTANZA PUNTE</b> Distance between centres Distance entre pointes Spitzenweite	mm	1000 - 1500		
<b>LARGHEZZA DEL BANCO</b> Width of bed Largeur du banc Bettbreite	mm	290		
<b>FORO DEL MANDRINO</b> Spindle bore Alésage de la broche Spindelbohrung	mm	52		
<b>NASO DEL MANDRINO</b> Spindle nose Nez de la broche Spindelnase	Cam Lock	6"		
<b>VELOCITA' INFINITAMENTE VARIABILI ( INVERTER ) : 6 GAMME DI VELOCITA' DA 60 A 2000 rpm</b> Infinitely variable spindle speeds ( Inverter ) : 6 ranges from 60 up to 2000 rpm Vitesse de broche variable ( Variateur ) : 6 gammes , de 60 à 2000 tr/min Stufenlose Spindelgeschwindigkeiten : 6 Stufen von 60 bis 2000 rpm				
<b>POTENZA MOTORE MANDRINO</b> Main motor power Puissance du moteur broche Motorleistung	Kw	4 (5.5)	4 (5.5)	5.5 (7.5)
<b>AVANZAMENTI LONGITUDINALI</b> Longitudinal feeds Avances longitudinales Vorschub Z-Achse	mm/rev	(38) 0.05-1.88		
<b>AVANZAMENTI TRASVERSALI</b> Transversal feeds Avances transversales Vorschub X-Achse	mm/rev	(38) 0.02-1.084		
<b>PASSI METRICI</b> Metric threads Filetages métriques Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(30) 0.45-20		

T		180	215	255
<b>PASSI WITWORTH</b> Witworth threads Filetages witworth Gewindeschneiden, Witworth	TPI	(35) 80-1¼		
<b>PASSI MODULARI</b> Modular threads Filetages modulaires Gewindeschneiden, Modul	mm	(25) 0.25-10		
<b>PASSI DIAMETRAL PITCH</b> Diametral pitch threads Filetages pas diamétrals Gewindeschneiden, Diametral Pitch	D.P.	(30) 160-3½		
<b>SLITTA TRASVERSALE : Lunghezza x Larghezza</b> Cross slide : Length x Width Chariot transversal : Longueur x Largeur Querschlitzen : Länge x Breite	mm	370 x 190		
<b>CORSA SLITTA TRASVERSALE</b> Travel of cross slide Course du chariot transversal Querschlitzenhub	mm	240		
<b>SLITTA PORTAUTENSILI : Lunghezza x Larghezza</b> Top slide : Length x Width Petit chariot : Longueur x Largeur Oberschlitten : Länge x Breite	mm	275 x 115		
<b>CORSA SLITTA PORTAUTENSILI</b> Travel of top slide Course du petit chariot Oberschlittenhub	mm	120		
<b>DIAMETRO CANOTTO CONTROPUNTA</b> Diameter of tailstock quill Ø du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolendurchmesser	mm	60		
<b>CORSA CANOTTO CONTROPUNTA</b> Travel of tailstock quill Course du fourreau de la contrepointe Reitstockpinolenhub	mm	135		
<b>CONO INTERNO DEL CANOTTO CONTROPUNTA</b> Taper hole of tailstock quill Conicité du fourreau de la contrepointe Reitstock Kegel	Morse	4		
<b>PESO - WEIGHT - POIDS - GEWICHT</b>				
T x 1000	Kg	1800	2000	2200
T x 1500	Kg	2100	2300	2500

T

180 - 215 - 255





- T**
- VELOCITA' A GIRI VARIABILI ( INVERTER + POTENZIOMETRO VARIAZIONE VELOCITA' MANDRINO + CONTAGIRI )
  - ARIA SULLA CONTROPUNTA PER FACILITARE LO SCORRIMENTO LUNGO IL BANCALE

## TC-HANDY

- DOPPIA FRIZIONE MECCANICA
- FRENO ELETTROMAGNETICO
- SPOSTAMENTI RAPIDI
- ARIA SULLA CONTROPUNTA PER FACILITARE LO SCORRIMENTO LUNGO IL BANCALE

## TC-HEAVY

- STRUTTURA MONOLITICA
- VELOCITA' A GIRI VARIABILI ( INVERTER + POTENZIOMETRO VARIAZIONE VELOCITA' MANDRINO + CONTAGIRI )
- CARRELLINO PORTAUTENSILI MOTORIZZATO
- SPOSTAMENTI RAPIDI
- SPOSTAMENTO DELLA CONTROPUNTA LUNGO IL BANCALE CON VOLANTINO E CREMAGLIERA

## TC-HEAVY PLUS

- STRUTTURA MONOLITICA
- FRIZIONE IDRAULICA
- FRENO IDRAULICO
- CARRELLINO PORTAUTENSILI MOTORIZZATO
- SPOSTAMENTI RAPIDI
- SPOSTAMENTO DELLA CONTROPUNTA LUNGO IL BANCALE MOTORIZZATO
- CANOTTO CONTROPUNTA ROTANTE

## T - TC / HANDY / TC HEAVY / TC-HEAVY PLUS

- IMPIANTO ELETTRICO CON COMANDI A BASSA TENSIONE E COMPONENTI DI PRIMARIA MARCA SIEMENS / SCHNEIDER
- BUSSOLA DI RIDUZIONE DEL CONO MANDRINO
- 2 PUNTE FISSE
- PROTEZIONE DEL MANDRINO CON SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN PLEXIGLAS CON MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
- PROTEZIONE DELLA TORRETTA CON SCHERMO ANTINFORTUNISTICO IN PLEXIGLAS
- PROTEZIONE POSTERIORE SU TUTTA LA LUNGHEZZA
- PROTEZIONE VITE MADRE E BARRE AVANZAMENTI CON FOTOCELLE
- FUNGO DI EMERGENZA
- VASCA PER LA RACCOLTA DEI TRUCIOLI SU RUOTE
- IMPIANTO REFRIGERANTE
- LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA DELLE GUIDE CON POMPA MANUALE
- LUNETTA FISSA
- LUNETTA MOBILE
- CHIAVI DI SERVIZIO
- CERTIFICATO DI COLLAUDO
- SCHEMA ELETTRICO COMPLETO
- MANUALE D'ISTRUZIONE E MANUTENZIONE
- MACCHINA A NORME CE

## ACCESSORI OPZIONALI

- TORRETTA PORTAUTENSILI
- AUTOCENTRANTE MANUALE A 3/4 MORSETTI
- PIATTAFORMA A 4 MORSETTI INDIPENDENTI
- CONTROPUNTA ROTANTE
- VISUALIZZATORE DI QUOTE 2 E 3 ASSI
- LUNETTE SPECIALI
- VELOCITÀ DI TAGLIO COSTANTE
- APPARECCHIO PER TORNIRE CONICO
- POMPA AUTOMATICA DI LUBRIFICAZIONE
- ILLUMINAZIONE DELLA ZONA LAVORO
- RETTIFICA



- T**
- INFINITELY VARIABLE SPINDLE SPEEDS ( INVERTER + POTENTIOMETRE + RPM COUNTER DISPLAY )
  - AIR ON THE TAILSTOCK TO EASE THE DISPLACEMENT ALONG BED

## TC-HANDY

- DOUBLE MECHANICAL CLUTCH
- ELECTROMAGNETIC BRAKE
- RAPID FEEDS
- AIR ON THE TAILSTOCK TO EASE THE DISPLACEMENT ALONG BED

## TC-HEAVY

- MONOLITHIC BED
- INFINITELY VARIABLE SPINDLE SPEEDS ( INVERTER + POTENTIOMETRE + RPM COUNTER DISPLAY )
- MOTORISED SMALL TOOL POST
- RAPID FEEDS
- TAILSTOCK DISPLACEMENT ALONG BED BY HANDWHEEL AND RACK

## TC-HEAVY PLUS

- MONOLITHIC BED
- HYDRAULIC CLUTCH
- HYDRAULIC BRAKE
- MOTORISED SMALL TOOL POST
- RAPID FEEDS
- MOTORISED TAILSTOCK DISPLACEMENT ALONG BED
- ROTATING TAILSTOCK QUILL

## T - TC / HANDY / TC HEAVY / TC-HEAVY PLUS

- ELECTRIC PLANT WITH LOW VOLTAGE CONTROL PANEL AND WITH MAIN BRAND COMPONENTS SUCH AS SIEMENS/SCHNEIDER
- SPINDLE REDUCTION SLEEVE
- 2 DEAD CENTRES
- PLEXIGLAS SAFETY CHUCK GUARD WITH MICRO SWITCH
- SMALL TOOL POST GUARD WITH PLEXIGLAS SCREEN
- FULL REAR LENGTH SPLASH GUARD
- LEADSCREW AND FEED BAR PROTECTED BY PHOTOCELLS
- EMERGENCY BUTTON
- CHIPS COLLECTING TANK ON WHEELS
- COMPLETE COOLING SYSTEM
- LUBRICATION SYSTEM FOR LONGITUDINAL AND CROSS SLIDWAYS FITTED BY A MANUAL PUMP
- STEADY REST
- FOLLOW REST
- SERVICE TOOLS
- TEST CERTIFICATE
- FULL ELECTRIC DIAGRAM
- INSTRUCTION AND MAINTENANCE BOOK
- MACHINE BUILT ACCORDING TO CE STANDARDS

## OPTIONAL ACCESSORIES

- TOOL HOLDER TURRET
- 3/4 JAW SELF-CENTERING CHUCK
- 4-JAW INDEPENDANT CHUCK
- REVOLVING CENTRE
- 2-3 AXIS DIGITAL READOUT
- SPECIAL STEADY RESTS
- CONSTANT CUTTING SPEED
- TAPER TURNING ATTACHMENT
- SLIDWAYS AUTOMATIC LUBRICATION PUMP
- WORK AREA LIGHTING
- GRINDING ATTACHMENT





- VITESSE DE BROCHE INFINIMENT VARIABLE ( INVERTER + POTENTIOMÈTRE + DISPLAY COMPTETOURS
- AIRE SUR LA CONTREPOINTE POUR AVOIR UN DEPLACEMENT FACILE SUR LE BANC

## TC-HANDY

- EMBRAYAGE MÉCANIQUE DOUBLE
- FREIN ÉLECTROMAGNÉTIQUE
- AVANCES RAPIDES
- AIRE SUR LA CONTREPOINTE POUR AVOIR UN DEPLACEMENT FACILE SUR LE BANC

## TC-HEAVY

- BÂTI MONOLITHIC
- VITESSE DE BROCHE INFINIMENT VARIABLE ( INVERTER + POTENTIOMÈTRE + DISPLAY COMPTETOURS
- PETIT CHARIOT MOTORISÉ
- AVANCES RAPIDES
- DÉPLACEMENT DE LA CONTREPOINTE SUR LE BANC PAR MANIVELLE ET CREMAILLÈRE

## TC-HEAVY PLUS

- BÂTI MONOLITHIC
- EMBRAYAGE HYDRAULIQUE
- FREIN HYDRAULIQUE
- PETIT CHARIOT MOTORISÉ
- AVANCES RAPIDES
- DÉPLACEMENT MOTORISÉ DE LA CONTREPOINTE SUR LE BANC
- FOURREAU INTÉGRÉ ROTATIF

## T - TC / HANDY / TC HEAVY / TC-HEAVY PLUS

- APPAREILLAGES ÉLECTRIQUES AVEC PANNEAU DE CONTRÔLE À BASSE TENSION ET AVEC COMPOSANTS DE MARQUE PRIMAIRES SIEMENS/SCHNEIDER
- DOUILLE DE RÉDUCTION CÔNE DE BROCHE
- 2 POINTES FIXES
- PROTECTION DU MANDRIN AVEC ÉCRAN EN PLEXIGLAS AVEC MICROSWITCH DE SÉCURITÉ
- PROTECTION DU CHARIOT PORTE-OUTIL AVEC ÉCRAN EN PLEXIGLAS
- PROTECTION POSTÉRIEURE SUR TOUTE LA LONGUEUR DE LA MACHINE
- PROTECTION DE LA VIS MÈRE ET BARS AVEC PHOTOCÉLULES
- BOUTON D'ÉMERGENCE
- BAC À COPEAUX SUR ROUES
- SYSTÈME D'ARROSAGE COMPLET
- LUBRIFICATION DE GLISSIÈRES LONGITUDINALES ET TRANSVERSALES PAR UNE POMPE MANUELLE
- LUNETTE FIXE
- LUNETTE À SUIVRE
- JEU DE CLÉS DE SERVICE
- CERTIFICAT D'ESSAI
- SCHÉMAS ÉLECTRIQUES
- DOCUMENTATION TECHNIQUE COMPLÈTE
- MACHINE FABRIQUÉE SELON LES NORMES CE

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

- TOURELLE PORTE-OUTILS
- MANDRIN 3/4 MORS
- PLATEAU 4 MORS INDÉPENDANTS
- POINTE TOURNANTE
- VISU SUR 2 OU 3 CÔTES
- LUNETTES SPÉCIALES
- VITESSE DE COUPE CONSTANT
- APPAREIL POUR TOURNAGE CONIQUE
- POMPE AUTOMATIQUE DE LUBRIFICATION DES GLISSIÈRES
- ILLUMINATION DE LA ZONE DE TRAVAIL
- APPAREIL POUR RECTIFICATION



- STUFENLOS REGELBARE SPINDELGESCHWINDIGKEITEN
- REITSTOCK MIT LUFT ZU DER BEWEGUNG ERLEICHTERN

## TC-HANDY

- MECHANISCHE DOPPEL KUPPLUNG
- ELEKTROMAGNET - BREMSE
- EILGÄNGE FÜR X UND Z AXHSE
- REITSTOCK MIT LUFT ZU DER BEWEGUNG ERLEICHTERN

## TC-HEAVY

- MONOLITHISCHE GUSSKONSTRUKTION
- STUFENLOS REGELBARE SPINDELGESCHWINDIGKEITEN
- ANGETRIEBENER OBERSCHLITTEN
- EILGÄNGE FÜR X UND Z AXHSE
- VERFAHREN DES REITSTOCKES AM BETT MIT KURBEL UND ZAHNSTANGE

## TC-HEAVY PLUS

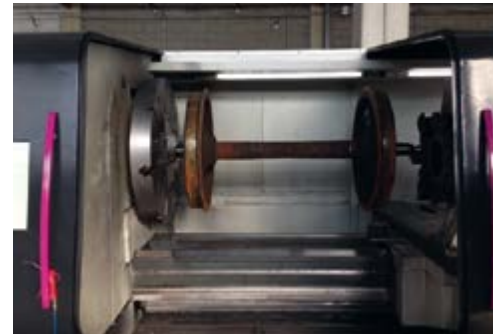
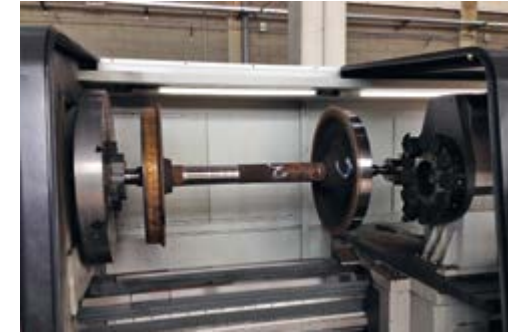
- MONOLITHISCHE GUSSKONSTRUKTION
- HYDRAULISCHE KUPPLUNG
- HYDRAULISCHE BREMSE
- ANGETRIEBENER OBERSCHLITTEN
- EILGÄNGE FÜR X UND Z AXHSE
- MOTORISCHES VERFAHREN DES REITSTOCKES AM BETT
- MITLAUFENDE REITSTOCKPINOLE

## T - TC / HANDY / TC HEAVY / TC-HEAVY PLUS

- DIE ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG BESTEHT AUS HOCHWERTIGEN , MARKEN - KOMPONENTEN SIEMENS/SCHNEIDER
- REDUZIERHÜLSE FÜR SPINDEL KEGEL
- 2 FESTE KÖRNERSPITZEN
- SPINDELSCHUTZ AUS PLEXIGLAS MIT SICHERHEITSSCHALTER
- STAHLHALTERSCHUTZ AUS PLEXIGLAS
- HINTERES SPRITZSCHUTZBLECH ÜBER DIE GESAMTE LÄNGE
- LEITSPINDEL- UND VOSCHUBSPINDELSCHUTZ MIT FOTOZELLEN
- NOTFALL DRUCKKNOPF
- SPÄNEBEHÄLTER MIT RÄDERN
- KÜHLMITTELSYSTEM MIT ELEKTROPUMPE
- SCHMIERUNG DER FÜHRUNGSBAHNEN MIT HANDPUMPE
- FESTSTEHENDE LUNETTE
- MITLAUFENDE LUNETTE
- SERVICESCHLÜSSEL
- ABNAHME PROTOKOLL NACH DIN
- ELEKTRISCHE SCHALTPLÄNE
- HANDBUCH ( UNTERHALT UND BEDIENUNG )
- CE KONFORMITÄT

## OPTIONNEL ZUBEHÖR

- WERKZEUGHALTER
- MANUELLES DREIBACKENFUTTER/VIERBACKENFUTTER
- 4-BACKENPLANSCHBEIHE
- MITLAUFENDE KÖRNERSPITZE
- DIGITALANZEIGE MIT 2 ODER 3 AXHSEN
- SPEZIAL LUNETTEN
- " V - KONSTANT " (BESTÄNDIGE GESCHWINDIGKEIT)
- KONUSDREHAPPARAT
- AUTOMATISCHE ZENTRALSCHMIERUNG
- ARBEITSRAUMBELEUCHTUNG
- SCHLEIFAUFSATZ





mcm









MCM srl  
MADAR COSTRUZIONI MECCANICHE

Piazzale del Planetario, 7/8/9  
Località LEVANE  
52025 - MONTEVARCHI (AR)  
ITALIA  
T. +39 055 9788508  
F. +39 055 9789944

[www.mcmsrl.com](http://www.mcmsrl.com) • [mcmsrl@mcmsrl.com](mailto:mcmsrl@mcmsrl.com)

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

MADE IN ITALY

-  Ci riserviamo il diritto di modificare i nostri prodotti senza dover dare alcuna informazione. Le modifiche ai prodotti sono sempre migliorative degli stessi senza modificare la funzionalità.
-  The datas of this leaflet are not binding; they can be changed without any previous notice. Innovations always improve performances of machines.
-  Les données de cette notice ne sont en aucun cas contractuelles et peuvent être modifiées par le constructeur sans aucun préavis. Les dernières innovations seront toujours prépondérantes pour l'amélioration des performances des machines.
-  Die Daten in diesem Merkblatt sind nicht bindend: Die Daten können ohne Anmerkung jederzeit geändert werden. Neuheiten werden stetig die Qualität der Maschinen verbessern.