

René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00
F +41 32 384 32 85
E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch



[www.youtube.com/René Gerber AG](https://www.youtube.com/René%20Gerber%20AG)
www.linkedin.com/company/18357397
www.instagram.com/re negerberag

BP-MX

Die robuste Bürstpoliermaschine



**Entgraten, Kantenverrunden und
Polieren – effizient und prozesssicher**



BP-MX

Die BP-MX für Prozesssicheres Entgraten, definiertes Kantenverrunden und reproduzierbares Polieren

Die **BP-MX** verbürstet scharfe Kanten und Grate, bürstet genau definierte Radien bzw. Konturen an Kanten und poliert gleichzeitig die Oberfläche bis zu Feinstpolituren. Sie reproduziert ermittelte Resultate mit konstanter Genauigkeit und kommt vor allem für Teile mit einem Durchmesser von ca. 0,5 bis 250 mm in mittleren und grossen Serien zum Einsatz. Jahrelange Zusammenarbeit mit verschiedenen Anwendern und die konsequente Weiterentwicklung der Bearbeitungsprozesse hat zur robusten und zukunftsgerichteten BP-MX geführt. Diese modular aufgebaute Maschinengeneration ermöglicht, zusätzlich zu den bekannten Prozessen, das Präzisionsentgraten im Nass- und Trockenmodus.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

- Reproduzierbar definierte Kantengeometrie
- Einfachste Bedienung dank Touchpanel
- Höchste Prozessstabilität
- Automatische Kompensation des Bürstenverschleisses
- Trocken- und Nassbearbeitung möglich
- Vollständig eingehauster Arbeitsbereich
- Modulare Bauweise ermöglicht anwenderspezifische Konfiguration

EINSATZGEBIETE

- Flache und leicht gewölbte Teile werden auf einem Planetenpoliertisch bearbeitet. Durch die rotierenden Bewegungen von Poliertisch, Werkstückträgern und Bürste werden die Kanten allseitig gleichmässig entgratet bzw. verrundet. Gleichzeitig wird auch die ganze, von der Bürste bestrichene Oberfläche, poliert.
- Für Rotationsteile haben wir Revolvertische entwickelt. Es stehen Tische mit festen oder schwenkbaren Spindeln und mit zylindrischen oder HSK-Aufnahmen zur Verfügung.

AUSZEICHNUNG DER ANLAGE

- Drei Arbeitsschritte in einem Programm (Programmspeicher für 99 Bearbeitungsprogramme)
- Einfache Reinigung (optional rostfreie Verschaltung)
- Möglichkeit einer voll integrierten Automatisierung
- Vorbereitet für den Nassprozess (Öl oder Emulsion)
- Neues Bürsten-Messsystem mit einer Genauigkeit von 0.03 mm
- Abblasvorrichtung für die Werkstückträger
- Option für Maschinenkommunikation OPC-UA
- Option für automatisiertes Werkstückträgerhandling, Kühlsystem, Ölnebelabsaugung
- Tische von 2 bis 12 Positionen für Werkstückträger (mit definiertem Winkel von 0° bis 20° und 45°)
- Tisch (Stern) zum Kantenverrunden oder Polieren von rotationssymmetrischen Teilen
- Werkstückträger für ein breites Spektrum unterschiedlichster Teile



BP-MX Technische Daten

Maschine		
Gesamtgewicht	kg	670
Dimension Breite/Tiefe/Höhe	mm	1130/950/1810
Hub Z-Achse	mm	300
Elektrischer Anschluss	V+N+P; Hz	3 x 400; 50/60
Nennleistung des Hauptmotors	kW	2.2 – 4.0
Kühlung des Arbeitsbereiches		Luft oder Flüssigkeit
Programme		Speicherung/Export (99 Speicherplätze)
Gehäuse		Lackiert oder Edelstahl
Bürsten		
Bürsten-Durchmesser	mm	380
Bürstendrehzahl	1/min	300 ... 1'500
Bürsteantriebsleistung	kW	2.2 – 4.0
Bürstentypen	/	SiC, keramik- oder diamantbesetzte Kunststoffborsten - gerade oder schräg besetzt
Stufenlose Drehzahl der Bürste	1/min	60 - 600
Regelung der Bürstkopfstellung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)	/	Automatisch
Bearbeitungsoptionen		
Teilehandling	/	Handbestückung/optional automatisiert
Kühlmitteleinrichtung	/	Emulsion/Öl
Absaugung	/	Emulsion/Öl/Staub
Industrie 4.0	/	OPC-UA
Erweiterbar	/	Bürsten-Messsystem mit einer Genauigkeit von 0.03 mm, Abblasvorrichtung für den Werkstückträger, automatisierte Werkstückträgerhandling, Netzwerkfähigkeit
Werkstücke und deren Dimensionen		
Typische Teile	/	Wendeschneidplatten, Profilschneidplatten, Bohr- und Fräswerkzeuge, Pumpenteile, Saphirgläser, Keramik
Teilegrösse (Ø), nominal bis	mm	0.5 - 250
Teiledicke/Teilelänge	mm	0.1 ... 250



.... EXKLUSIV BEI GERBER