

Technisches Datenblatt

LIZZINI IG-IM

Innenrund- und Radienschleifmaschine



Wallram Grindtec srl
Via Leonino da Zara, 54
25018 Montichiari (BS) ITALY
Tel. +39 30 9672582
Fax +39 30 9672983
www.LIZZINI.de
vertrieb@wallramgrindtec.de

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEINES

Max. Durchmesser	450 mm
Max. Schleifdurchmesser der Bohrung	250 mm
Min. Schleifdurchmesser der Bohrung	5 / 10 mm
Schleiflänge	170 mm
Max. Länge des Werkstücks	300 mm
Max. Werkstückgewicht auf Werkstückspindelstock, fliegend	60 / 100 kg

„Z“ TISCHLÄNGSACHSE

Längsbewegung	300 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	20000 mm / min
Kleinste Vorschubauflösung	0,0001 mm

„X“ SCHLEIFSPINDELSTOCK-QUERACHSE

Querbewegung	490 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	10000 mm / min
Kleinste Vorschubauflösung	0,00005 mm

„C“ WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

Stufenlos variabler Drehzahlbereich	10–800 / 650 min ⁻¹
ASA-Aufnahme	5 / 6

ANTRIEBSSYSTEM

HF-Elektrospindeln	3–25 kW, 10.000–90.000 rpm, Ø 100 / 120 / 140 / 170 mm, max. 4 Stück
Werkstückspindelstock	21 / 35 Nm
Installierte Gesamtleistung	In Abhängigkeit der Spindelanzahl und jeweiligen Leistung.
Netto-Gewicht der Schleifmaschine	6500 kg

OPTIONEN

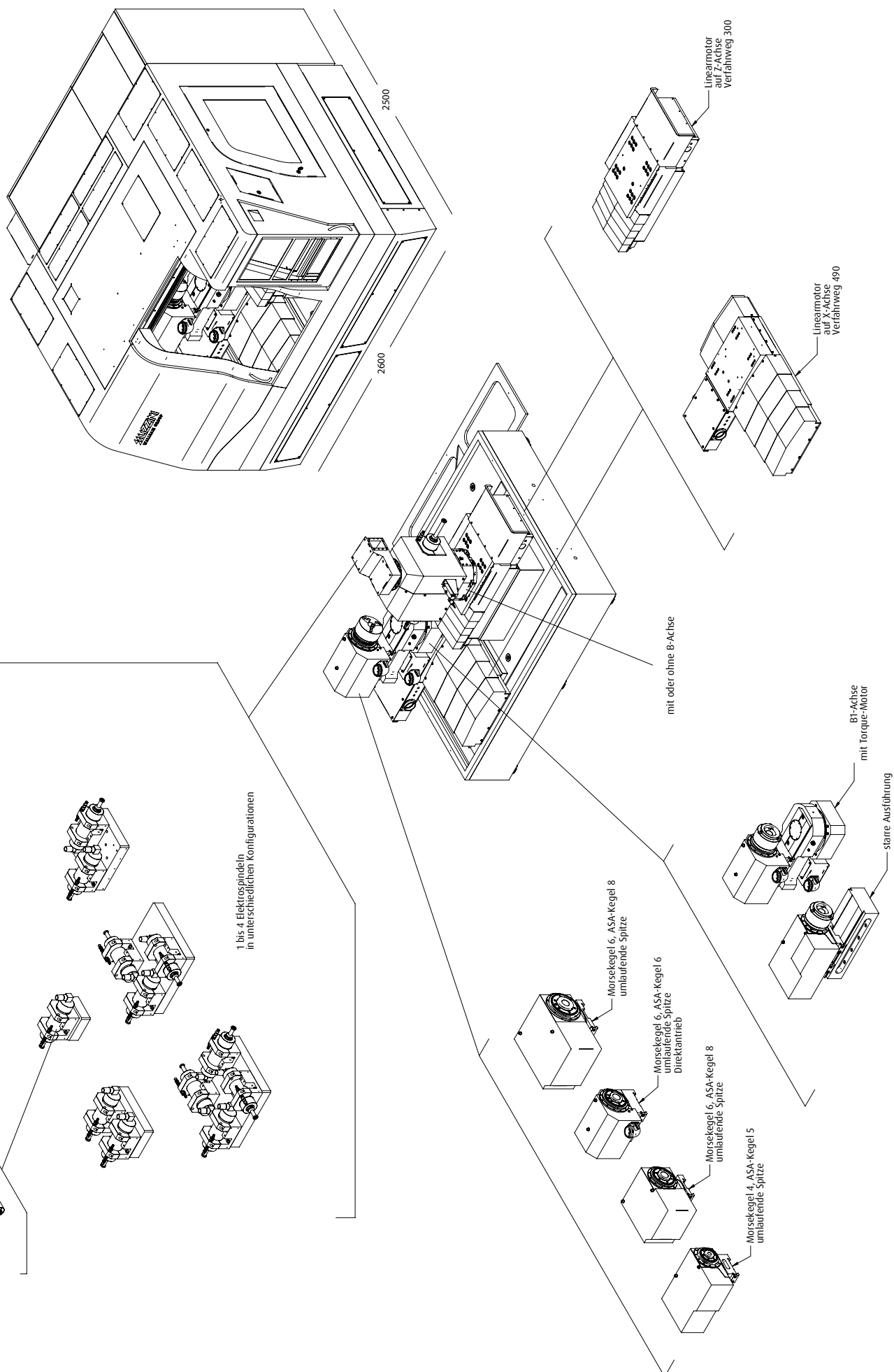
gemäß der Aufgabenstellung / Schleifanforderung

ABRICHTSYSTEME
SPANNMITTEL
BE- UND ENTLADEEINRICHTUNGEN
WERKSTÜCKABHÄNGIGES ZUBEHÖR
STANDARD-/SONDER-WERKZEUGE
ÖL-/EMULSIONSKÜHLMITTELANLAGEN
LUFTABSAUGANLAGEN

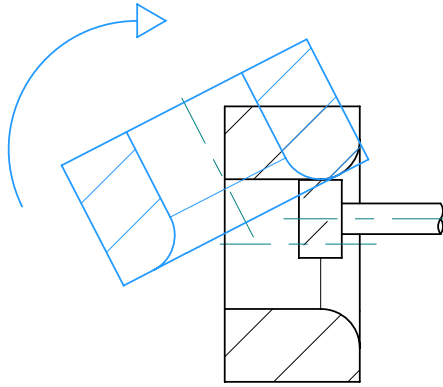


KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN IM ÜBERBLICK

Elektrospindel, ø 100 bis 170

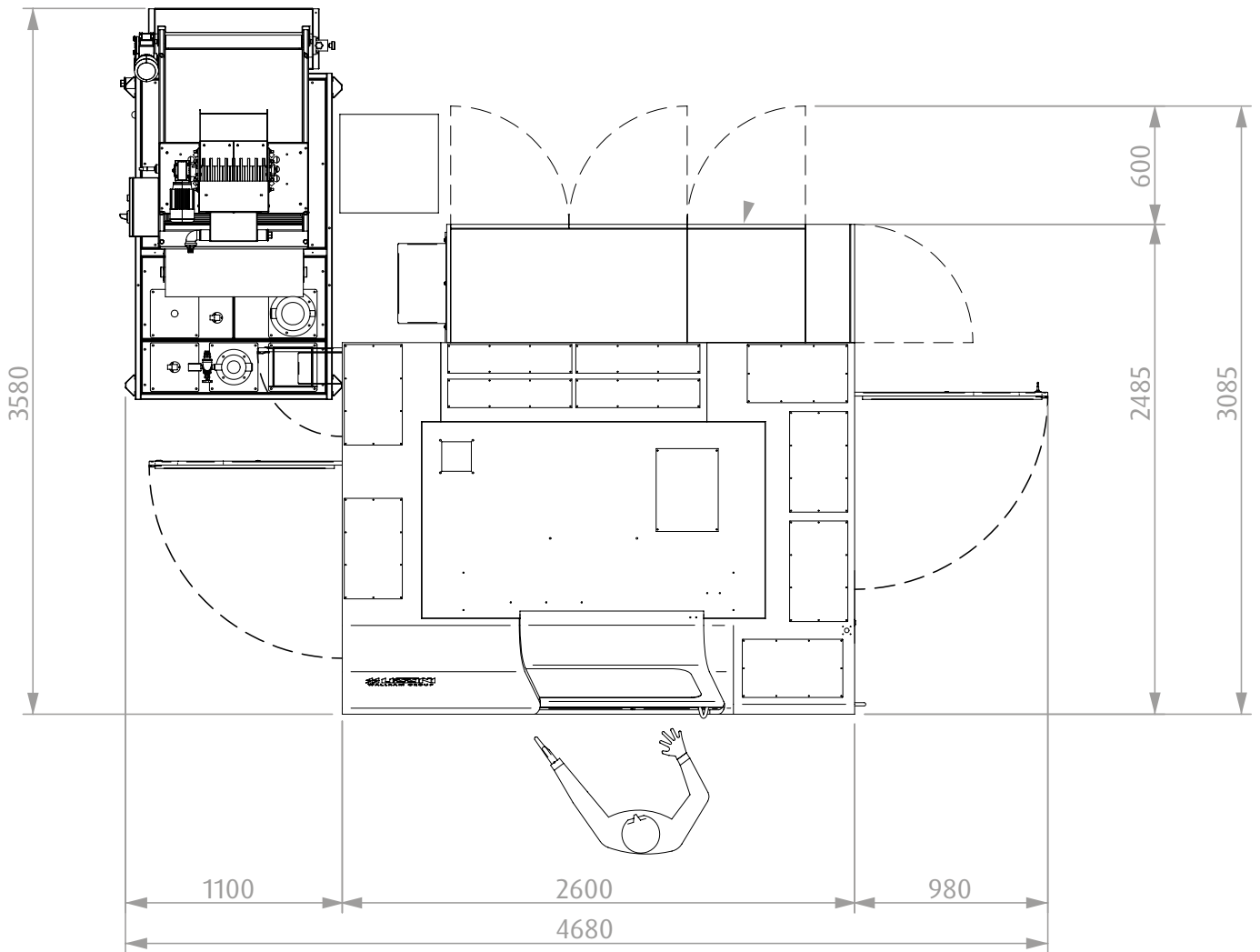


SCHLEIFBEISPIELE



Radiusschleifen von -15° bis 91°
mit Achsinterpolation B1-X-Z

LAYOUT



Übergeben durch

