



## TRYTON 112

LADEMAGAZIN FÜR DREHMASCHINEN MIT  
FESTEM / BEWEGLICHEM SPINDELSTOCK

Durchmesserbereich: 1 mm bis 12,7 mm

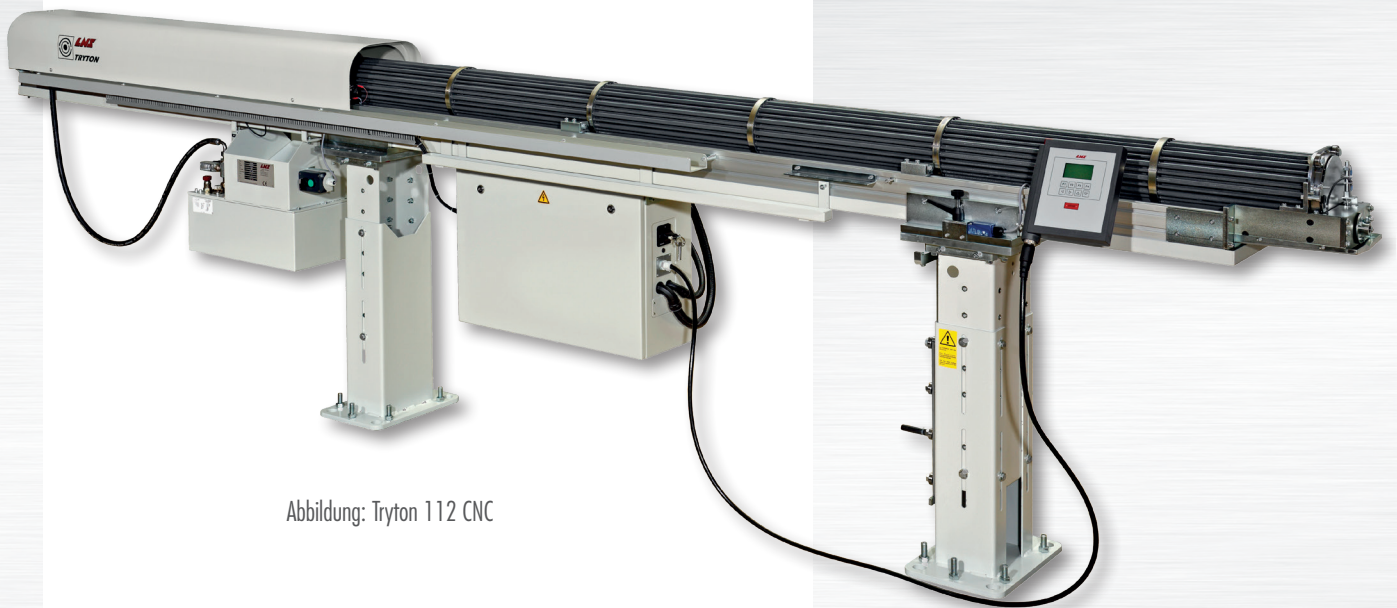
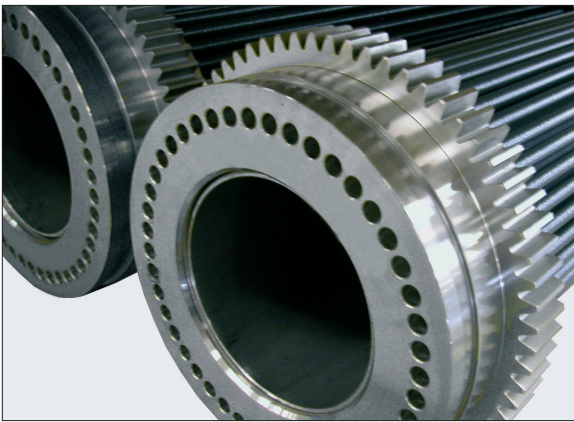


Abbildung: Tryton 112 CNC



IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN

## TRYTON 112



### DAS UNSCHLAGBARE

Seit 40 Jahren ist das Tryton unschlagbar beim Führen kleiner Durchmesser. Dank seines speziellen Führungssystems weist dieses Stangenlademagazin nicht zu übertreffende Leistungseigenschaften auf. Die vollständig geschlossenen Führungsrohre ermöglichen extrem hohe Drehzahlen sowie eine vibrationsarme Führung der Stangen.

Das Produktsortiment Tryton kann auf CNC oder kurvengesteuerte (Cames) Kurz- oder Langdrehmaschinen bis zu einer Maximalkapazität von 12.7 mm angebaut werden. Verschiedene Trommeln stehen zur Verfügung und die Geräte können mit verschiedensten Zusatzoptionen versehen werden.

### DIE VORTEILE

#### SYNCHRONISATION

Die schnelle und druckarme Synchronisierung der Stangenbewegungen mit den Bewegungen des Spindelstocks einer Drehmaschine ist entscheidend, um ein Ausknicken der Stangen zu vermeiden und eine maximale Produktivität zu gewährleisten. Das Stangenlademagazin Tryton verfügt über ein hydraulisches Vorschubsystem, das mittels Druckventil gesteuert wird. Mit diesem Verfahren werden auch bei der Bearbeitung spezieller Materialien optimale Ergebnisse erzielt.

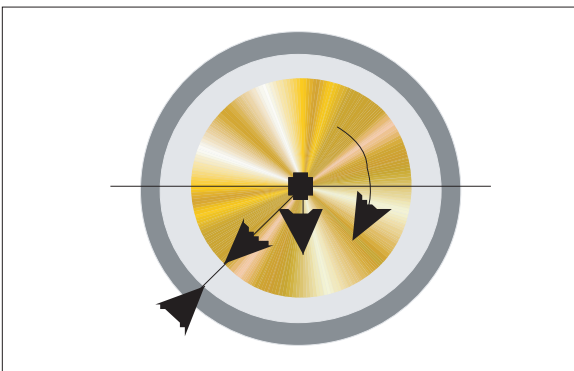
Das System kontrolliert den ordnungsgemässen Auswurf des Reststücks und gewährleistet gleichfalls die sichere Beladung der nachfolgenden Stange.

#### HYDRODYNAMISCHER EFFEKT

Da das Stangenlademagazin Tryton mit der Original-Hydrabar®-Technologie arbeitet, können Rund- und Profilstangen auch bei höchsten Drehzahlen vibrationsarm geführt werden. Das Drucköl schiebt die Stange in die Spindel des Drehautomaten und erzeugt das hydrodynamische Wirkungsprinzip durch die Rotation der Stange.

#### TROMMEL

Die Trommel des Tryton ist ein zentrales Element des Lademagazins und gewährleistet einen optimalen Funktionsablauf und Produktionskontrolle.



### EINFACHSTE BEDIENUNG

#### BELADEN DER STANGEN

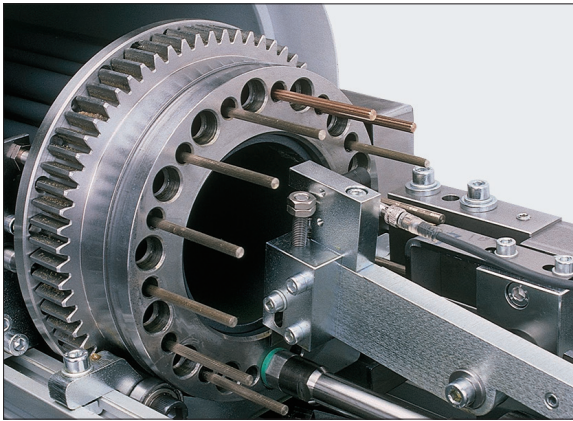
Die Stangen werden von hinten in die einzelnen Führungsrohre der Trommel eingeführt. Auf diese Weise werden Selektions- und Beladefehler, die bei nicht ganz geraden Stangen oder Stangen mit kleinem Durchmesser auftreten können, vermieden.

#### EINSTELLUNGEN

Das mobile Bedienpult mit integriertem Display vereinfacht die Steuerungsvorgänge und ermöglicht eine grössere Bewegungsfreiheit zwischen dem Lademagazin und dem Drehautomaten. Für die bildhafte Darstellung der Einstellmöglichkeiten stehen verschiedene Symbole zur Verfügung und vereinfachen die Bedienung der Anlage.







## TRYTON HYBRID

Für das Tryton 112 stehen verschiedene Trommeln je nach Drehmaschinenkapazität zur Verfügung. Die Option mit der Hybridtrommel ermöglicht das Führen von Stangen im Durchmesserbereich von 1–10, respektive 1–12.7 mm mit Beladekapazität von 14 Stangen.



## ZUGANG ZUR DREHMASCHINE

Die optionale Ausschwenkvorrichtung des Tryton 112 ermöglicht ein Zugang zur Drehmaschinenspindel, ohne dass die Ausrichtung der Anlage verändert wird. Mit diesem System kann eine Stangenbeladung auch von vorne über die Trommel des Lademagazins erfolgen.

Ausschwenkvorrichtung  
Tryton 112

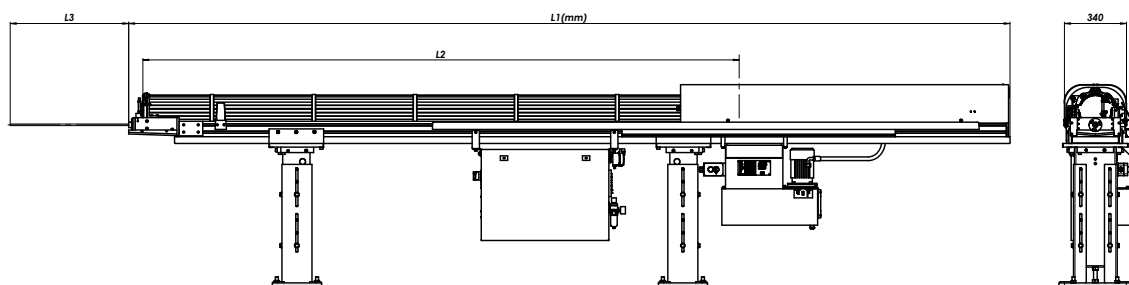
Technische Daten		Tryton 112
Verfügbare Versionen		CNC / Cames
Durchmesser	mm	ø 1 – 12.7
Stangenlänge "L2"		2m: 2100 3m: 3200 12': 3710 4m: 4200
Beladesystem		Trommel
Beladekapazität (Stangen)		A: 45 (ø 1-5) B: 36 (ø 1-7) C: 24 (ø 3-10) D: 24 (ø 4-12.7)
Beladung		Rechts / links
Spindelstock		Fest / beweglich
Synchronisation		Überdruckventil
Durchmesserwechsel		2 Min. (im Führungsrohrbereich)
Kompletter Durchmesserwechsel (Hybridtrommel)	Min.	5–10
Antrieb		Hydraulikdruck
Führung		Hydrodynamische Lagerung
Ölfüllung ISO 100	L	25

Optionen		
Hybridtrommel		A+C: 2 x 14 Stangen (ø 1-10) B+D: 2 x 14 Stangen (ø 1-12.7)
Ausschwenkvorrichtung		Ja

Raumplan (mm)			
Länge "L1"*		CNC	Cames
2m	mm	3737 / 4047	3680
3m	mm	4837 / 5147	4780
12'	mm	5347 / 5657	5290
4m	mm	5837 / 6147	5780
Eintauchtiefe des Stössels "L3"	mm	865 / 1175	918

\* Die Länge des Lademagazins hängt vom Maschinentyp ab.

\* Je nach Drehmaschine wird ein verlängerter Stößel benötigt und die Gesamtlänge "L1" des Gerätes wird um 310 mm länger. Bitte bei ihrer LNS Vertretung den entsprechenden Raumplan anfordern.



## IHR ONE-STOP-SHOP FÜR PERIPHERIEGERÄTE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

In den Bereichen Stangenlademagazine, Späneförderer, Hochdruck- und Luftfilteranlagen bietet LNS ein breites Angebot für vielfältigste Anwendungen an. Wir sind bekannt für unsere langjährige Erfahrung und unser Know-how. Der Kundendienst und die technische Unterstützung werden von qualifizierten Fachleuten in ganz Europa sichergestellt.



LNS Europe  
Route de Frinwillier  
2534 Orvin  
Switzerland

+41 32 358 02 00  
LNS@LNS-europe.com  
www.LNS-europe.com