

M647

Technische Daten

Werkstücke:

Werkstückdurchmesser	0.5 - 6 mm
Schaftdurchmesser	1.6 - 3 mm
max. Bearbeitungslänge	20 mm

Werkzeuge:

Schleifscheiben-Ø	60 - 100 mm
Schleifscheibenaufnahmen für 3 Scheiben	Ø = 25 mm

Maschine:

Werkstückschwenkwinkel	- 45° - 0° - 105°
Max. Schleifvorschub	500 mm/min
Eilgänge	6'000 mm/min
Schleifscheibenantrieb	P = 1.1 kW
Max. Schleifscheibendrehzahl n = 12'000 min ⁻¹ einstellbar über Frequenzwandler	
Achsantriebe Servomotoren	T = 1.2 / 0.4 Nm
Lade- und Entladevorrichtung	
Trichtermagazin 1'000 Teile (für Ø = 2.35 mm)	
Abmessungen	1'270x1'100x1'700 mm (Breite/Tiefe/Höhe)
Gewicht	ca. 1'000 kg

CNC-Steuerung: Beckhoff Industrie-PC mit TwinCAT CNC

Programmierung:

Werkstückprogrammierung mit dem hauseigenen Dentasoft oder optional mit dem „tool-kit PROFESSIONAL“ von MTS. Mit Dentasoft können folgende Verzahnungsarten gewählt werden:

- Gruppenverzahnung variabel, z.B. 2er-, 3er-, 4er-, 5er- Gruppen auf demselben Werkstück
- Zentrumsverzahnung
- Rundbohrerverzahnung

Folgende Werkstückdaten müssen eingegeben werden:

- Aussenkontur, Zähnezahl, Zahngruppen variabel
- Drallwinkel variabel oder konstant, links oder rechts, mit oder ohne Querhieb
- Kreuzverzahnung
- Stirnverzahnung
- Rundbohrerverzahnung

Option:

Das Produkt „tool-kit PROFESSIONAL“ ist weltweit bekannt als die Software für Profis zur Produktion und zum Nachschärfen von einfachen bis komplexen Werkstücken:

- Produktion und Nachschärfen von Fräs-, Bohr- und Drehwerkzeugen
- 2D und 3D-Visualisierung
- Kollisionsüberwachung

M647

Caractéristiques techniques

Pièces à usiner:

Diamètre de la pièce à usiner	0.5 - 6 mm
Diamètre de la tige	1.6 - 3 mm
Longueur d'usinage max.	20 mm

Outils:

Diamètre des meules	60 - 100 mm
Broche porte-meule pour 3 meules	Ø = 25 mm

Machine:

Angle de pivotement pièce à usiner	- 45° - 0° - 105°
Avance de meule max.	500 mm/min
Avances rapides	6'000 mm/min
Moteur meule	P = 1.1 kW
Vitesse meule max. réglable par convertisseur de fréquences	n = 12'000 t/min
Entraînement axes moteurs servo	T = 1.2/0.4 Nm
Système de chargement et de déchargement	
Magasin entonnoir 1'000 pièces (pour Ø = 2.35 mm)	
Dimensions	1'270x1'100x1'700 mm (largeur/profondeur/hauteur)
Poids	env. 1'000 kg

Commande CNC: Beckhoff ordinateur industriel avec TwinCAT CNC

Programmation:

Programmation de la pièce à usiner avec le logiciel interne Dentasoft ou avec le „tool-kit PROFESSIONAL“ de MTS en option. Les dentures suivantes sont possible avec Dentasoft:

- fraises à dentures en groupe variable, par exemple: groupe à 2, 3, 4, 5 dents sur la même pièce à usiner
- fraises à denture de centrage
- fraises à denture avec lame au centre

Il faut entrer les données suivantes:

- contours extérieurs, nombre de dents, groupes de dents variables
- angle d'hélice variable ou constant à gauche ou à droite, avec ou sans taille transversale
- denture étagée
- denture frontale
- denture avec lame au centre

Option:

Le produit „tool-kit PROFESSIONAL“ est connu dans le monde entier comme logiciel pour les professionnels, pour la production et l'affûtage de pièces à usiner simples et complexes:

- Production et affûtage de fraises, de forets, et d'outils de tournage
- Visualisation en 2D et en 3D
- Contrôle anti-collision

M647

Technical characteristics

Workpiece:

Workpiece diameter	0.5 - 6 mm
Shank diameter	1.6 - 3 mm
Max. grinding length	20 mm

Tools:

Grinding wheel diameter	60 - 100 mm
Grinding wheel holder for 3 wheels	Ø = 25 mm

Machine:

Working piece traverse angle	-45° -0° -105°
Max. grinding advance	500 mm/min
Quick advances	6'000 mm/min
Grinding wheel motor	P = 1.1 kW
Max. speed grinding wheel adjustable by frequency converter	n = 12'000 rpm
Drive axis servo motor	T = 1.2 / 0.4 Nm
Loading and unloading system	
Funnel magazine 1'000 pieces (for Ø = 2.35 mm)	
Dimensions	1'270x1'100x1'700 mm (width/depth/height)
Weight	approx. 1'000 kg

CNC-Control: Beckhoff industrial PC with TwinCAT CNC

Programming:

Workpiece programming with in-house Dentasoft or optionally with the „tool-kit PROFESSIONAL“, from MTS:

The following kinds of teeth may be selected with Dentasoft:

- clustered teeth, variable, for instance groups of 2, 3, 4, 5 teeth on the same workpiece
- central teeth
- circular drill teeth

The following datas must be entered:

- external contours, number of teeth, variable tooth clusters
- twist angle, variable or constant, to the left or to the right, with or without transverse cut
- staggered teeth
- end-face teeth
- circular drill teeth

Option:

The product „tool-kit PROFESSIONAL“ is known worldwide as the production software for professionals and to sharpen simple to complex workpieces:

- Production and resharpening of milling tools, drills and turning tools
- 2D and 3D visualization
- Collision monitoring

M647

Dentalbohrerschleifmaschine

Rectifieuse pour fraises dentaires

Grinding machine for dental burs



M647

Dentalbohrerschleifmaschine

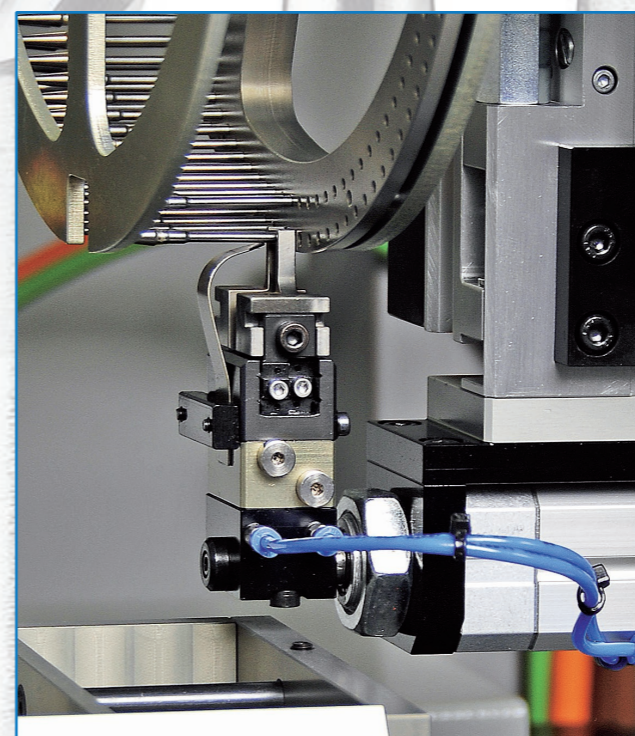
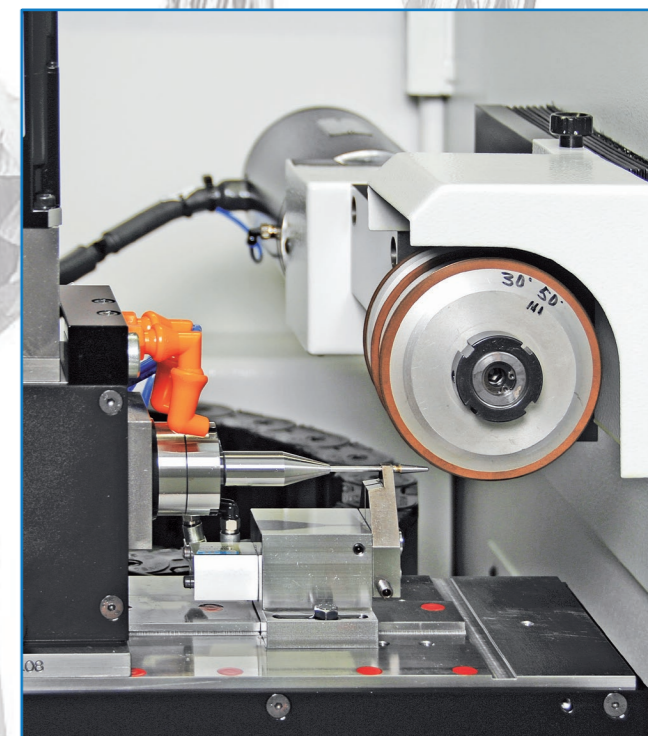
Rectifieuse pour fraises dentaires

Grinding machine for dental burs

- Steuerung mit 6 CNC-Achsen und Industrie PC
- Automatische Lade- und Entladevorrichtung mit Trichtermagazin für 1000 Werkstücke (Stangengrößen) und / oder Trommelmagazin für Überkopfteile
- Software für sämtliche Formen (Radien und Geraden)
- Commande avec 6 axes CNC et ordinateur industriel
- Dispositif de charge et de décharge automatique avec magasin entonnoir pour 1000 pièces (tailles de barres) et / ou magasin à tambour pour têtes plus grandes que la barre
- Software pour toutes les formes (rayons et droites)
- Control with 6 CNC axes and industrial PC
- Automatic loading and unloading system with funnel magazine for 1000 parts (rod sizes) and / or drum magazine for overend workpieces
- Software for all shapes (radii and straight lines)



- Schleifscheibenaufnahme für drei Scheiben
- Tasseau porte-meule pour trois meules
- Grinding wheel attachment for three wheels



- Automatische Lade- und Entladevorrichtung
- Dispositif de charge et de décharge automatique
- Automatic loading and unloading system

- Trichter- und Trommelmagazin
- Magasin entonnoir et magasin à tambour
- Funnel and drum magazine

