

M654

Technische Daten

Werkstücke:

Kugeln	bis Ø 64 mm
Kalotten	bis Ø 64 mm

Werkzeug:

Polierwerkzeug mit integrierter Zufuhr der Poliersuspension

Maschine:

Schwenkwinkel einstellbar über Parameter 15 - 75°

max. Werkzeugdrehzahl einstellbar über Parameter 5700 min⁻¹

max. Werkstückdrehzahl einstellbar über Parameter 2150 min⁻¹

max. Anpresskraft des Werkzeuges einstellbar über Parameter 700 N

Werkstückspannung pneumatisches Dreibackenfutter

Temperaturüberwachung Infrarotmessgerät mit Abblasvorrichtung

Rührwerk mit Schlauchpumpe zur Aufbereitung der Diamantsuspension

Automatische Türe

Abmessungen 1200 x 900 x 1700 (Breite/Tiefe/Höhe)

Gewicht 1550 kg

CNC-Steuerung: Fanuc 0i-D mit PC Fanuc 32i-B

Option:

Lade- und Entladevorrichtung

M654

Caractéristiques techniques

Pièces à usiner:

Sphères	jusqu'à Ø 64 mm
Cupules	jusqu'à Ø 64 mm

Outil:

Outil à polir avec alimentation de suspension à polir intégrée

Machine:

Angle de pivotement ajustage par paramètres 15 - 75°

max. vitesse de l'outil ajustage par paramètres 5700 tr/min

max. vitesse des pièces à usiner ajustage par paramètres 2150 tr/min

max. force de pression de l'outil ajustage par paramètres 700 N

Système de serrage mandrin à trois mors pneumatique

Surveillance de température thermomètre infrarouge avec dispositif d'élimination des copeaux

Mélangeur avec pompe tubulaire pour le traitement de la suspension diamantée

Porte automatique

Dimensions 1200 x 900 x 1700 mm (largeur/profondeur/hauteur)

Poids 1550 kg

Commande CNC: Fanuc 0i-D avec PC Fanuc 32i-B

Option:

Système de chargement / déchargement

M654

Technical characteristics

Workpieces:

Heads	up to Ø 64 mm
Inserts	up to Ø 64 mm

Tool:

Polishing tool with integrated polishing suspension supply

Machine:

Swivel angle adjustable by parameters 15 - 75°

max. tool speed adjustable by parameters 5700 rpm

max. workpiece speed adjustable by parameters 2150 rpm

max. tool pressure adjustable by parameters 700 N

Clamping system pneumatic three-jaw chuck

Temperature control infrared thermometer with blow out device

Stirrer with hose pump for the treatment of the diamond suspension

Automatic door

Dimensions 1200 x 900 x 1700 mm (width/depth/height)

Weight 1550 kg

CNC Control: Fanuc 0i-D with PC Fanuc 32i-B

Option:

Loading and unloading device

M654

Poliermaschine für Gelenkkugeln und -pfannen

Machine à polir les sphères et les cavités articulaires

Polishing machine for hip heads and inserts



M654

Poliermaschine für Gelenkkugeln und -pfannen

Machine à polir les sphères et les cavités articulaires

Polishing machine for hip heads and inserts

■ Minimale Umrichtzeit durch einfache Dialogprogrammierung

■ Polierwerkzeuge mit Schnellkupplung

■ Temperaturüberwachung (Infrarot-Temperaturmessgerät)

■ Temps de rajustage minimal

par simple programmation conversationnelle

■ Outil à polir avec raccordement rapide

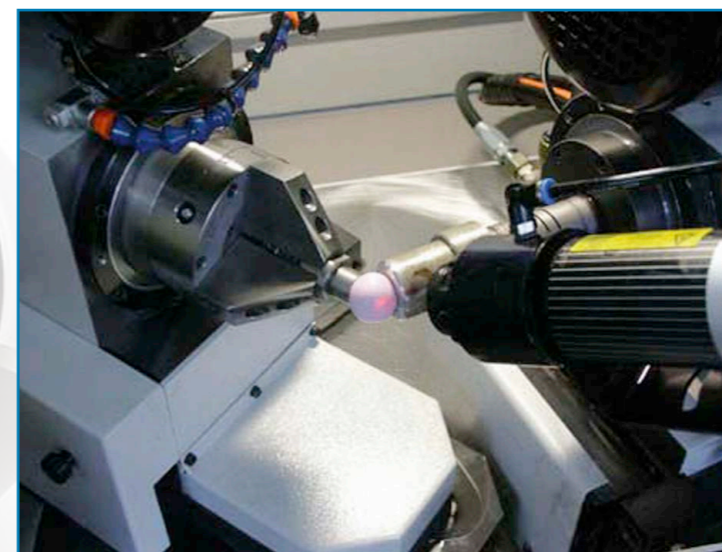
■ Surveillance de température (thermomètre infrarouge)

■ Very short resetting time by easy

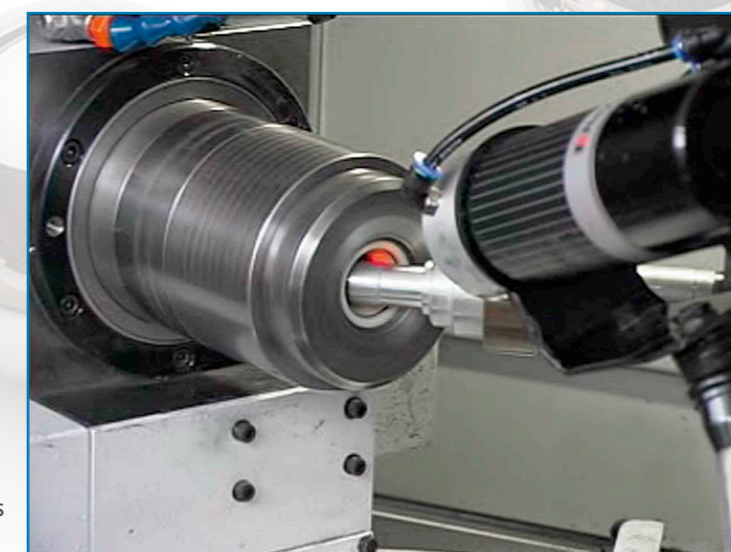
conversational programming

■ Honing tool with rapid action coupling

■ Temperature control (infrared thermometer)



- Kugeln polieren
- Polir les sphères
- Head polishing



- Kalotten polieren
- Polir les cavités articulaires
- Insert polishing



- Temperaturüberwachung (Infrarot)
- Surveillance de température (infrarouge)
- Temperature control (infrared)