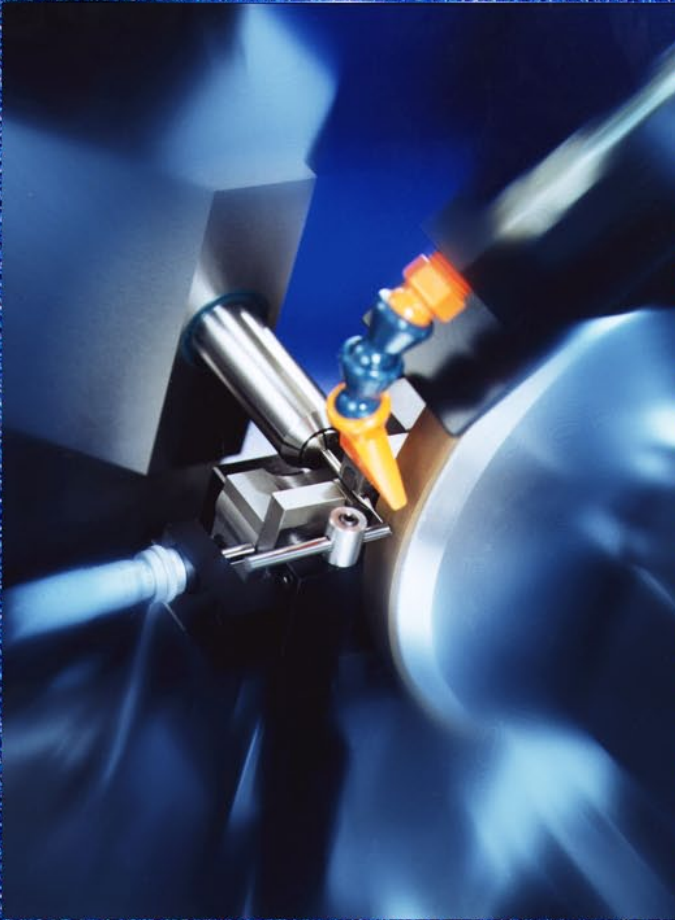


R P G



**ROLLOMATIC
R.P.G. PLUNGE GRINDER**

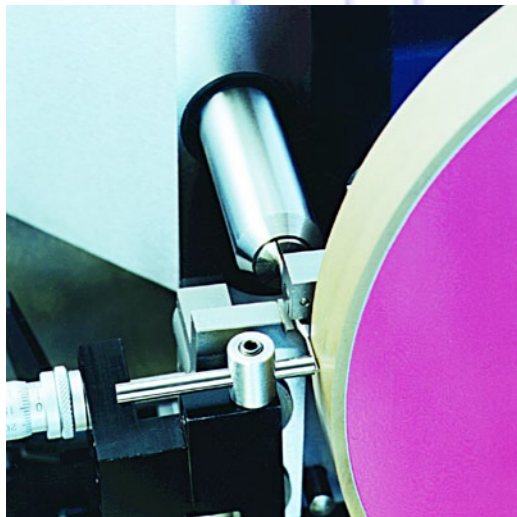
Ø0.2-6.35mm(.008-.25")

ROLLOMATIC

ROLLOMATIC RPG PLUNGE GRINDER



Optimaler Zugang der Maschine für rasches Einrichten und einfache Handhabung. Die Haube ermöglicht das Schleifen mit Öl für bessere Oberflächengüte. Sichere Durchmesserkorrekturen ohne Öffnen der Haube oder Zyklusunterbrechung.

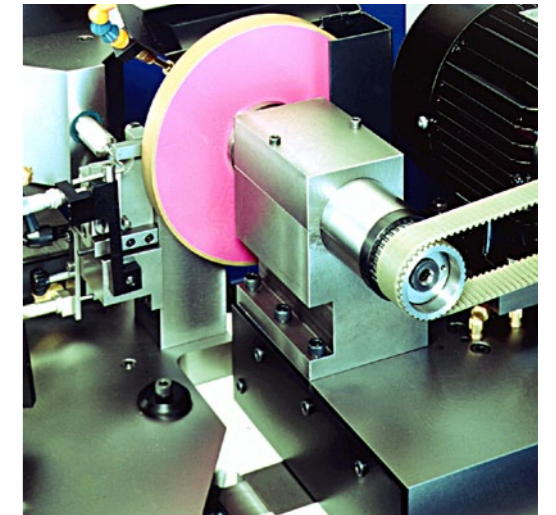


Das Rollomatic Werkzeugaufnahmesystem garantiert perfekte Werkzeuggeometrie. Rundheit innerhalb 1μ , Konzentrität zwischen $1-2\mu$. Die Werkzeugstütze mit einstellbarer Stützkraft verhindert das Durchbiegen und Schwingen des Werkzeuges. Die Stütze folgt dem Werkzeug, deren Endlage wird über einen Mikrometeranschlag eingestellt.

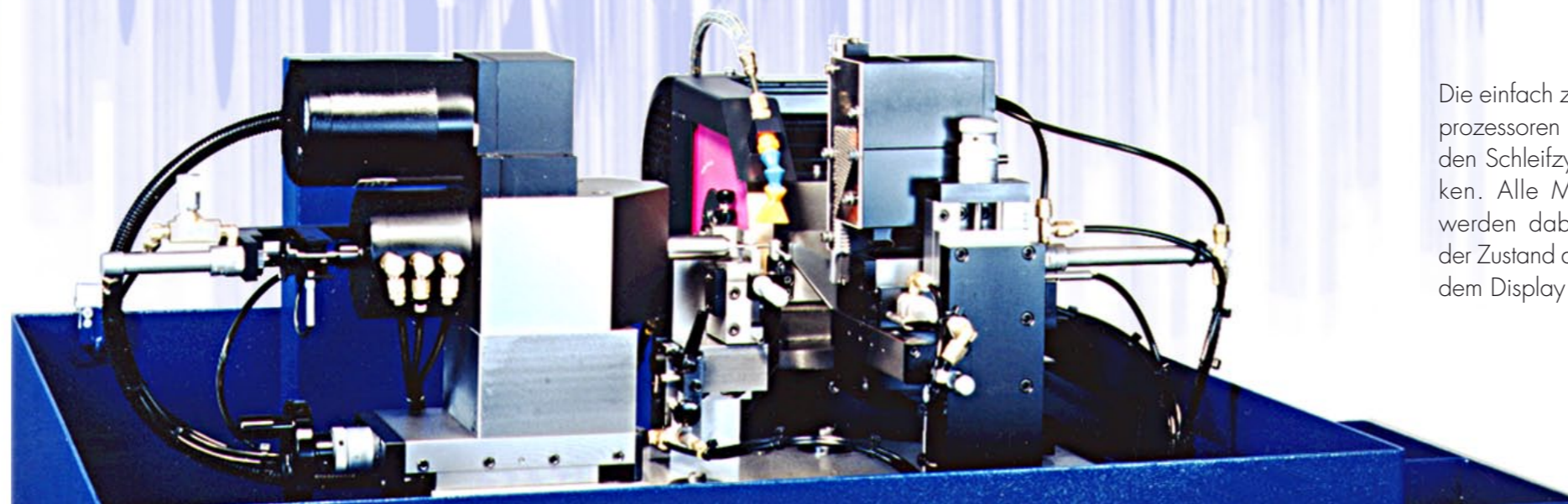
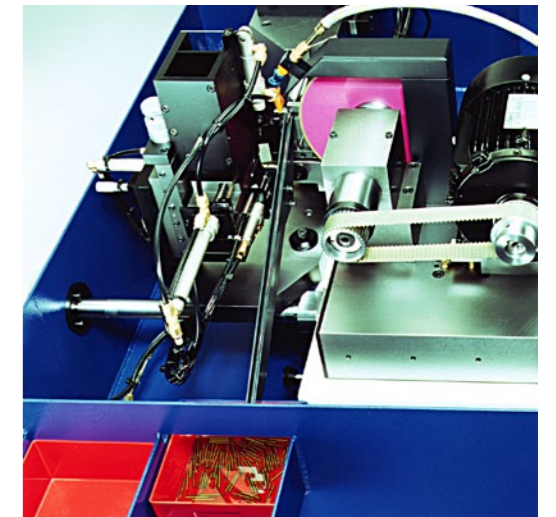
■ ■ ■
**EINZIGARTIGES WERKZEUGFUEHRUNGSSYSTEM
GARANTIERT PERFEKTEN RUNDLAUF
UND RUNDHEIT.
ABRICHTEN DER SCHLEIFSCHEIBEN
AUF DEREN SPINDEL
BIETET BESSERE OBERFLAECHENGUETE
UND STANDZEIT.
AUTOMATISCHES LADEN / ENTLADEN IN WENIGER
ALS 6 SEKUNDEN.
IDEAL ZUR BEARBEITUNG VON PRAEZISEN ZYLINDRISCHEN
HARTMETALL UND HSS STAEBEN.
 $\varnothing 0.2$ BIS 6.35 MM.**

■ ■ ■
Die Rollomatic Absatzschleifmaschine RPG wurde zur Rohlingsvorbereitung von präzisen Schnittwerkzeugen und Stempel entwickelt, diese können dabei nur vorgeschruppt wie auch fertig geschlichtet werden. Der Lader zusammen mit der stabilen Maschinenkonstruktion ermöglicht unbeaufsichtigtes Produzieren von höchstgenauen Teilen. Die kurzen Rüst- und Schleifzeiten zusammen mit der hohen Zuverlässigkeit machen die RPG zu einem sehr wirtschaftlichen Produktionsmittel.

Für bessere Oberflächengüte und längere Standzeit der Schleifscheibe wird diese direkt auf ihrer Spindel profiliert. Frequenzumrichter für die Werkstückspindel ($150-800$ 1/min.), einfaches Einstellen der Schleiflänge mittels Nonius, Auflösung 0.01 mm. Schleifvorschub hydraulisch einstellbar, Wiederholgenauigkeit der Kulissee innerhalb 1μ .



" V " Magazin, einstellbar über Mikrometerschrauben. Laden/entladen innerhalb 6 Sekunden. Die Teile werden mittels einer Plastikrinne entladen und können zu Kontrollzwecken ohne Öffnen der Haube sicher, ausserhalb des Schleifraumes, aufgenommen werden. Im Automatikbetrieb werden Toleranzen innerhalb von 3μ eingehalten.



Die einfach zu bedienende Mikroprozessoren Steuerung kontrolliert den Schleifzyklus und das Ausfunken. Alle Maschinenfunktionen werden dabei am Pult aktiviert, der Zustand der Eingänge wird auf dem Display angezeigt.



R.P.G. SPECIFICATIONS

SCHLEIFBEREICH	0.2 – 6.35MM
SPANNBEREICH	1.0 – 6.35MM
GESAMTLAENGE	30 – 60MM
SCHLEIFSCHEIBE	Ø 200MM
KUEHMITTEL	OEL
SPANNZANGE	SCHAUBLIN TYP B8
SCHAFTFUEHRUNG	PRISMA MIT DRUCKFINGER
SCHLEIFSPINDEL	Ø 60MM
SCHLEIFMOTOR	1.5KW
WERKZEUGSPINDEL	150 – 800 1/MIN.
MAGAZIN	500 STK. FUER Ø 3.175MM *OPTION : 1.0 – 6.35MM
PRODUKTIVITAET	BSP. VON SCHAFT Ø 3,175MM AUF Ø1.0MM: 90 –120 STK/STD.
KUEHMITTELBEHAELTER	160 LITER
MASCHINENMASSE (LXBXH)	1.10 X 0.80 X 1.30M
GEWICHT	600 KG
FARBE	SOCKEL: RAL BLAU 5002 / HAUBE: WEISS



ROLLOMATIC SA Headquarters

Z.I. Prés-Bugnons
CH-2525 Le Landeron
Switzerland
Phone: +41 (0)32 752 17 00
Fax: +41 (0)32 752 17 17
info@rollomatic.ch
<http://www.rollomaticsa.com>

