

## SPEZIALIST FÜR HOCHBEANSPRUCHE ZERSPANUNG

BorAC ist die ausgewählte Hybrid-LACS®-Schicht von PLATIT mit simultanen ARC- und SPUTTER-Prozessen. BorAC erhält eine Bordotierte AlCrN-Schutzschicht, die speziell für die Risssthemmung und somit für Anwendungen bei hoher Geschwindigkeit wie bei Getriebe- und Verzahnungswerkzeugen geeignet ist. Spitzenleistungen bringt BorAC bei hoher Belastung, insbesondere beim Abwälzfräsen und bei der Schrupp-bearbeitung (trocken und nass).

### Highlights:

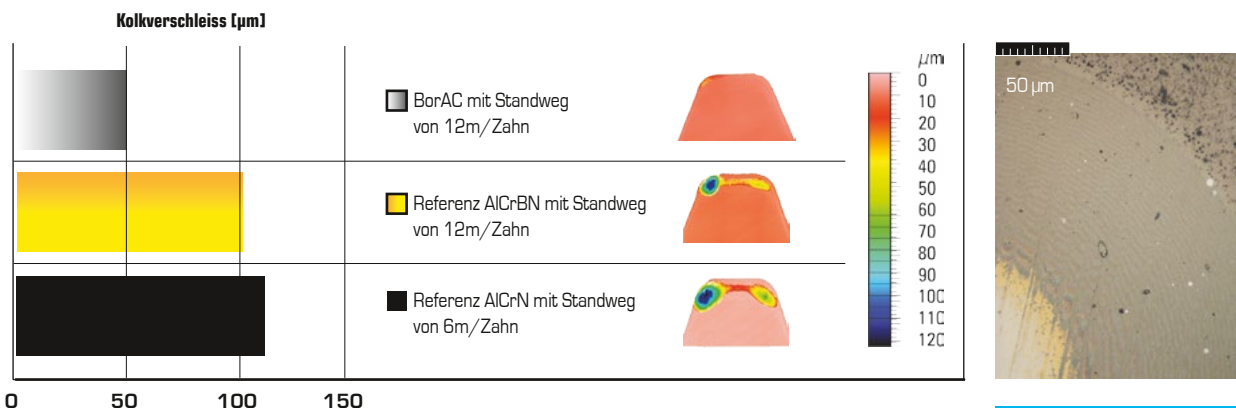
- Hybrid-LACS®-Schicht
- Geringe Schichteigenspannung
- Risssthemmend
- Minimiert Kolkverschleiss

**Beispiel: HSS-Abwälzfräser**

Signature Coatings

**Anlagen und Kathodenkonfigurationen**

### Wirkung von Bordotierung auf Kolkverschleiss beim Wälzfräser:



Werkzeug: HSS-Abwälzfräser; D100  
 Werkstückmaterial: 20 MnCr 5  
 Kühlung Luft; mn = 4 mm; vc = 220 m/min; fa = -6,4 mm/U  
 Max. Spandicke hcu = 0,24 mm  
 Quelle: IFQ Magdeburg

#### Calo 3-lagig

CrN-Haftschiicht -> AlCrN -> AlCrBN

### Spezifikation

Farbe

Nanohärte [GPa]

Reibungskoeffizient [µ] von PoD (bei RT, 50% Luftfeuchtigkeit)

Schichtdicke [µm]

Max. Anwendungstemperatur [°C]

Beschichtungstemperatur [°C]