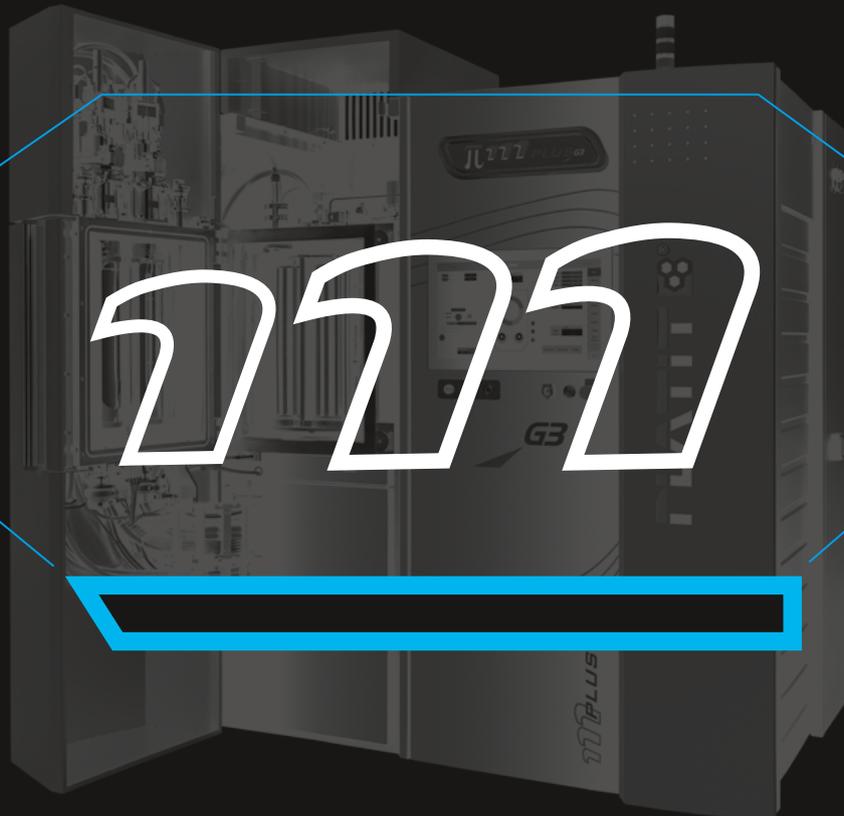


# Smart Speed Anlage



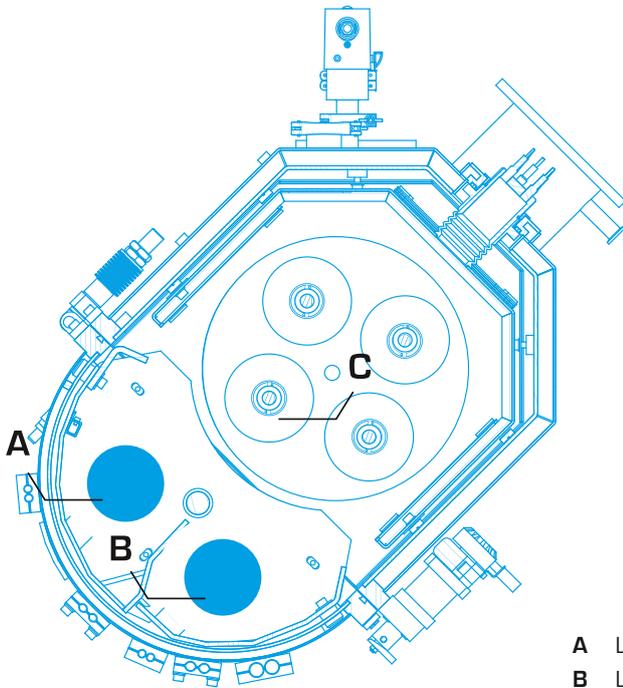
PLATIT COATING INTELLIGENCE



PLATIT® 11 - Series

# 111 Smart Speed Anlage

## ARC-TECHNOLOGIE – 2 ROTIERENDE KATHODEN



- A LARC® PLUS-Kathode
- B LARC® PLUS-Kathode
- C Karussell



Die Pi111 PLUS G3 ist die dritte Generation einer kleinen PVD-Beschichtungsanlage von PLATIT. Sie überzeugt mit schnellen Zykluszeiten, einfacher Bedienung und hoher Benutzerfreundlichkeit zu einem attraktiven Preis – ohne Kompromisse bei der Schichtperformance. Mit zwei rotierenden Kathoden mit ARC-Technologie ermöglicht die Anlage das Abscheiden ausgewählter PLATIT Signature Coatings in reproduzierbar hochwertiger Qualität. Sie ist die beste Wahl für Kunden, die den Einstieg in die Beschichtungswelt suchen oder ihren Maschinenpark um eine schnelle, kleinvolumige PVD-Anlage ergänzen möchten.

# ÜBERSICHT



**Eingesetzte Technologie:**  
 2 x LARC®-PLUS-Kathode (Lateral Rotating PLUS Cathode) zur ARC-Beschichtung

**Vorteile von LARC®-PLUS- im Vergleich zu LARC®-Kathoden:**

- Verbesserte Target-Ausbeute (bis zu 30 %)
- Verbessertes Magnetfeldsystem und dadurch erhöhte Abscheiderate
- Schneller Kathodenwechsel



- |                         |                               |                             |                                |                                |                                 |
|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| <b>Targets</b><br>2<br> | <b>Signature Coatings</b><br> | <b>Cycle</b><br>≥ 4.5 h<br> | <b>Max. Load</b><br>160 kg<br> | <b>Solution</b><br>Turnkey<br> | <b>Service</b><br>Worldwide<br> |
|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|

## SPEZIFIKATION

### Eingesetzte Ätzverfahren:

- LGD® (Lateral Glow Discharge)
- Plasma-Ätzen mit Argon, Glimmentladung
- Metall-Ionenbeschuss (Ti, Cr)

### Beladung und Zykluszeiten:

- Max. Beschichtungsvolumen:  $\varnothing$  353 x H 498 [mm]
- Max. Beschichtungshöhe mit definierter Schichtdicke: 414 mm
- Max. Beladung: 160 kg

### 4-5 Chargen/Tag bei\*:

Schaftwerkzeuge (2 $\mu$ m):	$\varnothing$ 10 x 70 [mm]	288 Stück	4,5 h
Wendeschneidplatten (3 $\mu$ m):	$\varnothing/\square$ 20/14 x 6 [mm]	1680 Stück	5,5 h
Abwälzfräser (4 $\mu$ m):	$\varnothing$ 80 x 180 [mm]	8 Stück	7 h
Abwälzfräser (4 $\mu$ m):	$\varnothing$ 75 x 180 [mm]	20 Stück	7 h

\* Durchschnittliche Zykluszeiten für einen typischen Beschichtungsmix in einer laufenden Produktion.

### Modulare Karussellsysteme:

- Karussell mit 2 Kickern oder 3-faches Gearbox-System

### Software:

- Einfache Bedienung und Wartung
- PLATIT SmartSoftware (PC- und PLC-System)
- Moderner menügeführter Touchscreen
- Prozessvisualisierung in Echtzeit mit Datenaufzeichnung und -verwaltung
- Manuelle und automatische Prozesskontrolle
- Ferndiagnose und -wartung

### Maschinendimensionen:

- Footprint: B 2000 x T 1550 x H 2250 [mm]



VISIT US AT: [WWW.PLATIT.COM](http://WWW.PLATIT.COM)



## PLATIT KONTAKTADRESSEN

### PLATIT AG

Headquarters  
Eichholzstrasse 9  
CH-2545 Selzach  
info@platit.com  
+41 32 544 6200

### PLATIT AG

Custom Coating Solutions (CCS)  
Champ-Paccot 21  
CH-1627 Vaulruz  
info@platit.com  
+41 32 544 6290

### Tochterunternehmen:

#### PLATIT a.s.

Production, R&D, Service, CEC  
Průmyslová 3020/3  
CZ-78701 Šumperk  
info@platit.com  
+420 583 241 588

#### PLATIT Advanced Coating Systems (Shanghai) Co., Ltd

Sales, Service, CEC  
No. 161 Rijing Road (Shanghai) PFTZ  
CN-200131 Pudong Shanghai  
china@platit.com  
+86 2158 6739 76

#### PLATIT Inc.

Sales, Service, CEC  
1840 Industrial Drive, Suite 220  
Libertyville, IL 60048, US  
usa@platit.com  
+1 847 680 5270  
Fax: +1 847 680 5271

#### PLATIT Scandinavia ApS

Sales  
Universitetsparken 7 / PO Box 30  
DK-4000 Roskilde  
scandinavia@platit.com  
+45 46 74 02 38