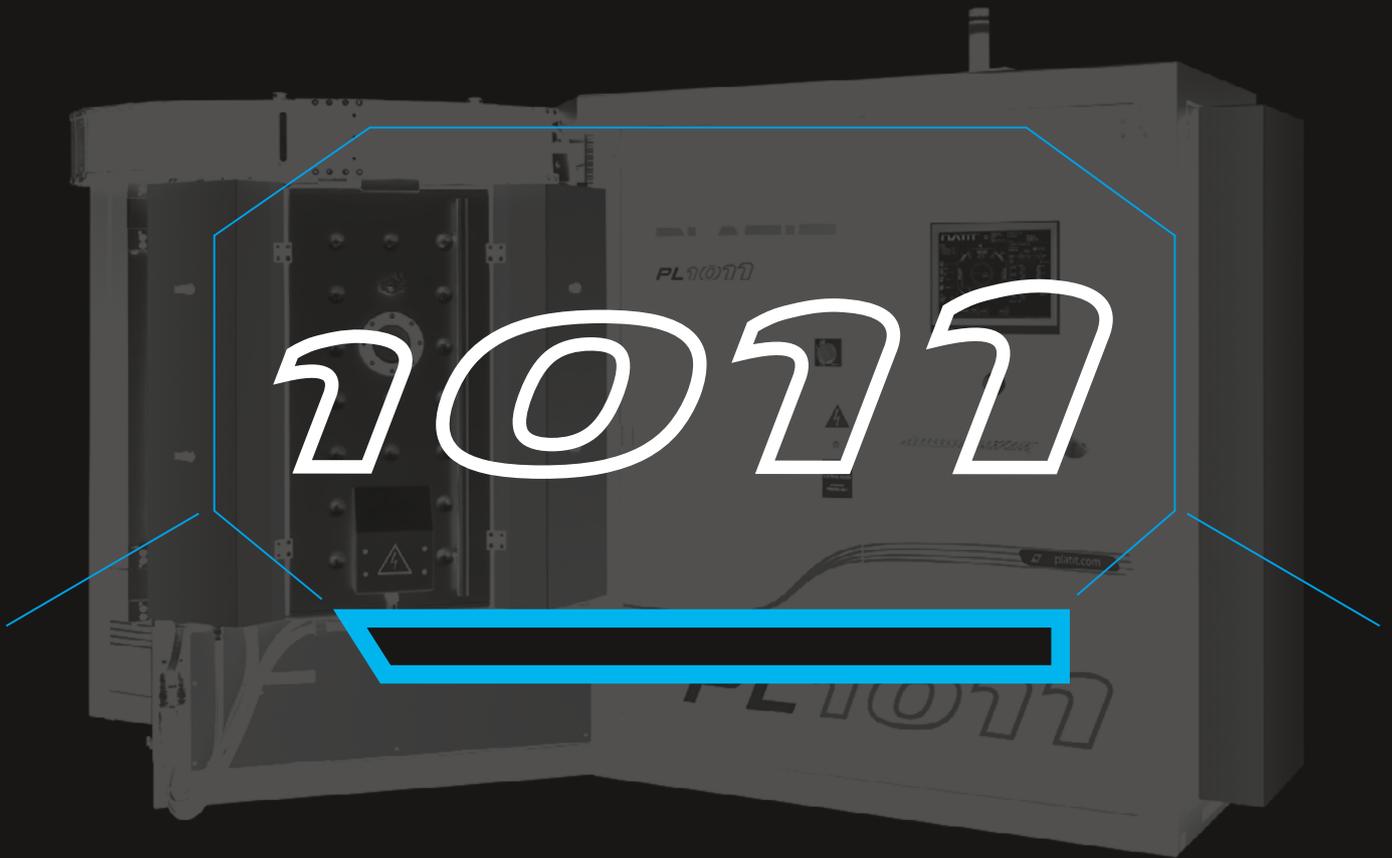


High Volume Anlage



PLATIT COATING INTELLIGENCE



PLATIT® 11 - Series

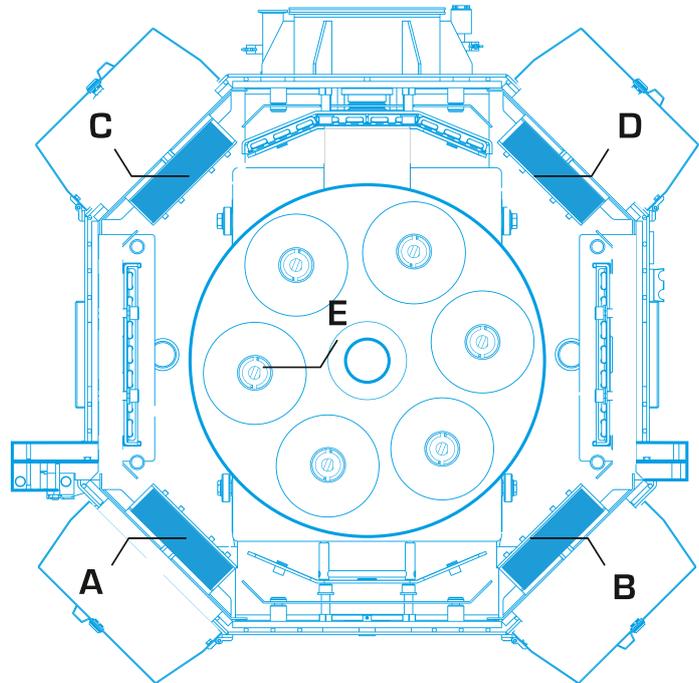
1011 High Volume Anlage



MAXIMALE PRODUKTIVITÄT



PL1011 ist die perfekte Lösung für Kunden, die Prozesssicherheit und ein hohes Qualitätsniveau ihrer Beschichtungen mit niedrigen Stückkosten pro Werkzeug verbinden möchten.



- A Planar Kathode
- B Planar Kathode
- C Planar Kathode
- D Planar Kathode
- E Karussell



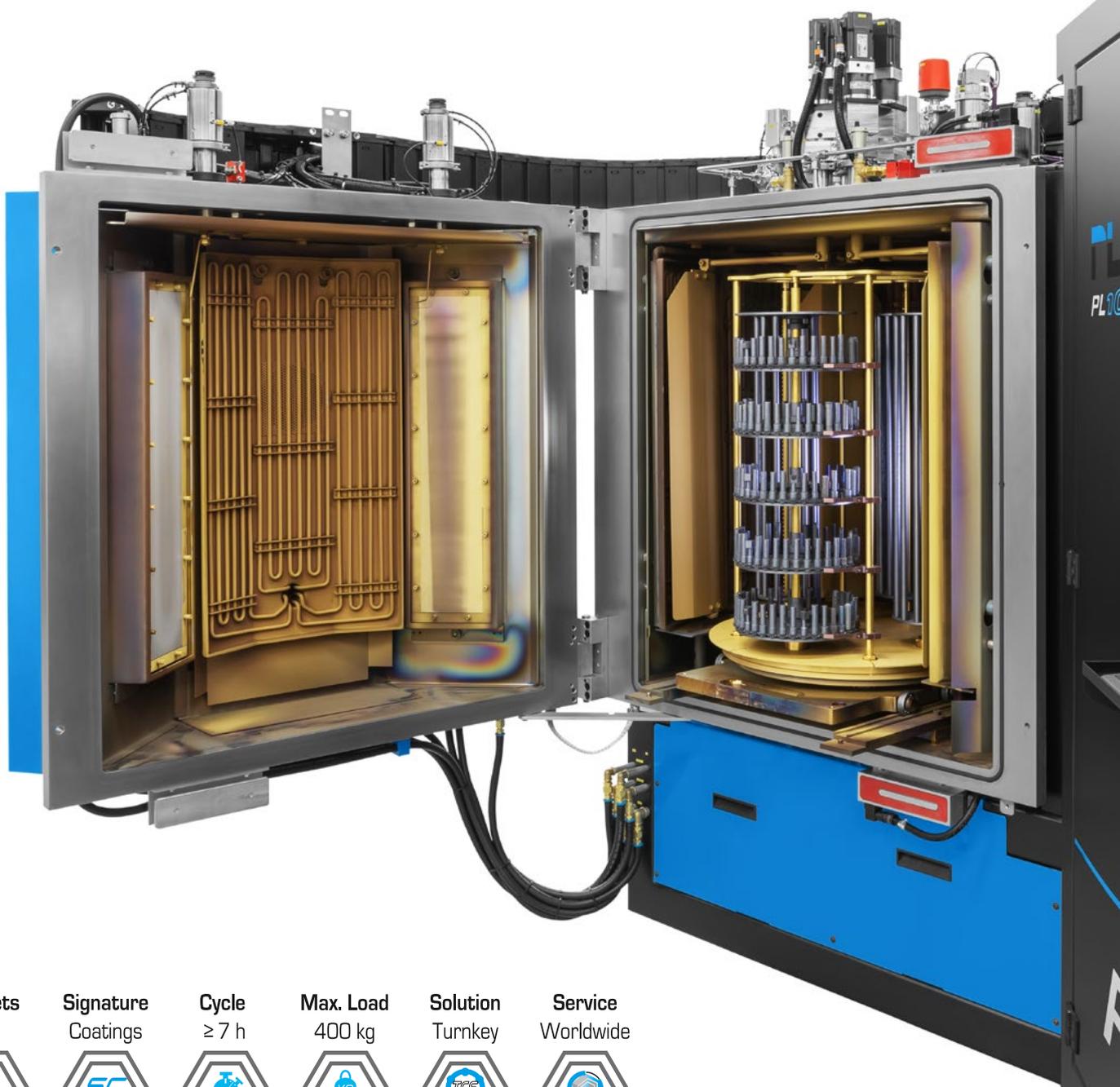
Die PL1011 ist das Kernstück jedes grossvolumigen Beschichtungszentrums. Sie verfügt über vier Planare Kathoden mit ARC-Technologie und erlaubt eine produktive Abscheidung aller PLATIT-Standardschichten in reproduzierbar hoher Qualität. Die Anlage verbindet maximale Produktionsverfügbarkeit mit einem benutzerfreundlichen Anwendungs- und Wartungskonzept.

ÜBERSICHT

Eingesetzte Technologie:

- 4 x Planare Kathoden mit ARC-Technologie

PLATITE®



Targets
4



Signature Coatings



Cycle
≥ 7 h



Max. Load
400 kg



Solution
Turnkey



Service
Worldwide



SPEZIFIKATION

Eingesetzte Ätzverfahren:

- LGD® (Lateral Glow Discharge)
- Plasma-Ätzen mit Argon, Glimmentladung
- Metall-Ionenbeschuss (Ti, Cr)

Beladung und Zykluszeiten:

- Max. Beschichtungsvolumen: \varnothing 715 x H 805 [mm]
- Max. Beschichtungshöhe mit definierter Schichtdicke: 711 mm
- Max. Beladung: 400 kg

3 Chargen/Tag bei*:

Schaftwerkzeuge (2 μ m):	\varnothing 10 x 70 [mm]	1008 Stück	7 h
Wendeschneidplatten (3 μ m):	\varnothing/\square 20/14 x 6 [mm]	8640 Stück	7,5 h
Abwälzfräser (4 μ m):	\varnothing 80 x 180 [mm]	48 Stück	7,5 h

* Durchschnittliche Zykluszeiten für einen typischen Beschichtungsmix in einer laufenden Produktion.

Modulare Karussellsysteme:

- 1 bis 12 Achsen

Software:

- Einfache Bedienung und Wartung
- PLATIT SmartSoftware (PC- und PLC-System)
- Moderner menügeführter Touchscreen
- Prozessvisualisierung in Echtzeit mit Datenaufzeichnung und -verwaltung
- Manuelle und automatische Prozesskontrolle
- Ferndiagnose und -wartung

Maschinendimensionen:

- Footprint: B 4000 x T 2250 x H 2350 [mm]



VISIT US AT: WWW.PLATIT.COM



PLATIT KONTAKTADRESSEN

PLATIT AG

Headquarters
Eichholzstrasse 9
CH-2545 Selzach
info@platit.com
+41 32 544 6200

PLATIT AG

Custom Coating Solutions (CCS)
Champ-Paccot 21
CH-1627 Vaulruz
info@platit.com
+41 32 544 6290

Tochterunternehmen:

PLATIT a.s.

Production, R&D, Service, CEC
Průmyslová 3020/3
CZ-78701 Šumperk
info@platit.com
+420 583 241 588

PLATIT Advanced Coating Systems (Shanghai) Co., Ltd

Sales, Service, CEC
No. 161 Rijing Road (Shanghai) PFTZ
CN-200131 Pudong Shanghai
china@platit.com
+86 2158 6739 76

PLATIT Inc.

Sales, Service, CEC
1840 Industrial Drive, Suite 220
Libertyville, IL 60048, US
usa@platit.com
+1 847 680 5270
Fax: +1 847 680 5271

PLATIT Scandinavia ApS

Sales
Universitetsparken 7 / PO Box 30
DK-4000 Roskilde
scandinavia@platit.com
+45 46 74 02 38